

১। আমদানিকারক Butterfly Marketing Ltd, Mahbub Mansion 71, Motijheel C/A, Dhaka এনসি নং-০০০০২৬৫৫১৭৪০১০৭১৩ তাং-১২/০৬/১৭, ইনভয়েস নং-IHQDMI01055314-1 তাং-০৯/০৭/১৭, বিএল নং-PLIHQ4771078 তাং-০৯/০৭/১৭ এর মাধ্যমে LG Brand VIV VRF System Air Conditioner এইচ এস কোড ৮৪১৫.৮২.১৯ (শুল্ক ১%, এটিভি ৪%) সোযনা দিয়ে পণ্য চালানটি আমদানি করে যালানের নিমিত্তে বিল-অব-এন্ট্রি নং পি-৯৮৫০৯৫ তারিখঃ ০১/০৮/১৭ দাখিল করা হয়। দাখিলকৃত দলিলাদি পর্যালোচনায় দেখা যায় যে, আলোচ্য চালানে আমদানিকৃত পণ্য LG Brand VIV VRF System Air Conditioner. পণ্যগুলোর Outdoor Unit Cooling Capacity 2,10,000BTU এবং কায়িক পরীক্ষাকালে দেখা যায় Outdoor Unit এ ২টি Compressor এর Sticker এর উল্লিখিত মডেল অনুযায়ী প্রতিটি Compressor এর Cooling Capacity 45,000 BTU এবং LG এর website থেকে প্রাপ্ত পণ্য অনুযায়ী Cooling Capacity 59,800 BTU সে অনুযায়ী ১টি Compressor এর Cooling Capacity মোট 1,19,600 BTU যা এইচ এস কোড ৮৪১৫.১০.২০ তে শুদ্ধায়নযোগ্য। আমদানিকারকের আবেদনের প্রেক্ষিতে পণ্য চালানটির Outdoor Unit Capacity সম্পর্কে পরিদর্শন করে মতামত প্রদানের জন্য বুয়েট কর্তৃপক্ষের নিকট পত্র প্রেরণ করা হয়। শুধুমাত্র Outdoor Unit সমূহের কায়িক পরিদর্শনে যথাযথ Capacity নির্ধারণ করা সম্ভব নয় মর্মে বুয়েট কর্তৃপক্ষ জানান। কিন্তু আমদানিকারক আবেদনে উল্লেখ করেন যে, Outdoor Unit Cooling Capacity 2,10,000BTU সঠিক আছে। আমদানিকারকের আবেদনের প্রেক্ষিতে শুদ্ধায়নে প্রতিপত্তা সৃষ্টি হওয়ায় Assessment Committee 'র মাধ্যমে কমিশনার মহোদয়ের আদেশ মোতাবেক অভিরিক্ত কমিশনার-১ মহোদয় আলোচ্য নথির বিষয়ে ১১/০৯/২০১৭ তারিখ বিকাল ৩.০০ ঘটিকায় Assessment Committee 'র সভা আহ্বান করেন।

২। Air Conditioner আমদানির ক্ষেত্রে বিদ্যমান বিধিবিধান ও ব্যাখ্যা :

The Customs Act এর প্রথম তফসিল অনুযায়ী Air Conditioner আমদানির ক্ষেত্রে নিম্নরূপ শুল্ককর হার প্রযোজ্য রয়েছে।

- ক) 90,000 BTU পর্যন্ত ক্ষমতা CD-25%,RD-3%,SD-100% VAT-15%,AIT-5%ATV-1% (TTI-212.37%)।  
 খ) 90,000 BTU এর উর্ধ্বে এবং ২,০০,০০০ BTU পর্যন্ত CD-25%,RD-3%,VAT-15%,AIT-5%ATV-1% (TTI-58.59%)।  
 গ) 2,00,000 BTU এর উর্ধ্বে CD-৮%, ATV-1% (TTI-6.1%)।

অধিকন্তু Air Conditioner এর Capacity নিরূপন এবং শুদ্ধায়ন সম্পর্কে জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের একাধিক নির্দেশনা কার্যকর রয়েছে।

- i) পত্র নং-১(৪৭) ও নীঃ ও বাঃ/২০০৫/২২৮ তারিখ ২৪/০৩/২০০৮ অনুযায়ী Cooling capacity নির্ধারণের ক্ষেত্রে শুধুমাত্র Outdoor Unit এর কম্প্রসারের ক্যাপাসিটিকে বিবেচনায় নিতে হবে;  
 ii) পত্র নং-১(৭) ও নীঃ ও বাঃ/২০০৫/৩২ তারিখ ০৯/০১/২০০৮ অনুযায়ী কোন Air Conditioning unit এর Outdoor Unit এ একাধিক Compressor শুধুমাত্র একক Condenser এর সাথে সংযুক্ত অবস্থায় Function করলেই কেবল একক ইউনিট হিসেবে বিবেচিত হবে।

৩। সভায় দাখিলকৃত দলিলাদি, BCT এবং Explanatory Note আমদানিকারকের দাখিলকৃত ক্যাটাগরি পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনায় উক্ত ক্যাটাগরি এ উল্লিখিত Cooling Capacity এবং Compressor এর Cooling Capacity সম্পর্কেও আলোচনা করা হয়। আলোচনাকালে দেখা যায় যে যেহেতু Out door Unit এর ২টি Compressor এর sticker এর উল্লিখিত মডেল এর প্রতিটি Compressor এর Cooling Capacity 45,000 BTU এবং LG এর website




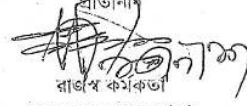



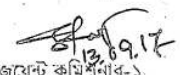
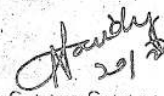
থেকে প্রাপ্ত তথ্য অনুযায়ী Cooling Capacity 59,800.00 BTU. সে অনুযায়ী ২টি Compressor Cooling Capacity মোট 1,19,600 BTU হতে পারে। কিন্তু আমদানিকারকের প্রতিনিধি জানান বিবেচ্য Air Conditioner এর Compressor ইনভার্টার প্রযুক্তি সমন্বিত বিবায় Frequency (Hz) এর উপর ভিত্তি করে এর Capacity 200% পর্যন্ত বৃদ্ধি পেতে পারে। তিনি LG এর Catalog প্রদর্শনপূর্বক বিবায়টি Catalog এ উল্লিখিত রয়েছে মর্মে দাবী করেন। সে অনুযায়ী তাদের Outdoor Unit এর BTU 2,10,000 সঠিক রয়েছে মর্মেও তারা উল্লেখ করেন। কিন্তু জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের নির্দেশনা অনুযায়ী কোন Outdoor Unit এর যদি একাধিক Compressor একটি একক Condenser /evaporator এর সাথে সংযুক্ত থাকে তাহলে compressor গুলোর Total Capacity ই হবে Outdoor Unit এর Cooling Capacity এবং সে অনুযায়ী এইচ এস কোড নির্ধারিত হবে। আমদানিকারকের দাবীর প্রেক্ষিতে যেহেতু তার compressor এর Cooling Capacity বৃদ্ধি পায় সেহেতু ভুক্ত বিবায়টি নিষ্পত্তির জন্য BUET কর্তৃপক্ষকে Air Conditioning ইউনিটসমূহ সরেজমিনে পরিদর্শনপূর্বক এ বিষয়ে মতামত প্রদানের জন্য পত্র প্রেরণ করা হয়। তারা পত্র উল্লেখ করেন যে, Outdoor Unit এর কায়িক পরিদর্শনে যথাযথ Cooling Capacity নির্ধারণ করা সম্ভব নয়। Installation এর পরই Outdoor Unit এর Cooling Capacity নির্ধারণ করা সম্ভব। এ অবস্থায়, আমদানিকারককে পণ্য চালানটি The Customs Act এর Section 81 অনুসরণপূর্বক সাময়িক শুদ্ধায়নের বিষয়ে জানানো হলে তারা সন্তোষজনক মর্মে জানান।

৪। সংশ্লিষ্ট শুদ্ধায়ন সেকশনের কর্মকর্তাগণ জানান Air conditioner এর ক্ষেত্রে Cooling Capacity ভেদে ভুক্তকরের ভারতীয় থাকায়, অপঘোষণার হার অন্যান্য পণ্যচালারে তুল্য অনেক বেশী। বিশেষ করে ২,০০,০০০ বা তার অধিক ক্ষমতার Air conditioner এর পণ্যচালান পরীক্ষায় প্রায়শই অনিয়ম পরিলক্ষিত হচ্ছে। আর এ বিষয়ে কারিগরী জ্ঞানের অভাব থাকায় কায়িক পরীক্ষাকারী কর্মকর্তাগণও বাস্তব অবস্থা উদ্ঘাটন করতে পারছেন না। AC Unit এর Sticker, Catalog পরিবর্তন করা হলে উক্ত AC Unit এর প্রকৃত Cooling Capacity নিরূপণ করা দু'য়ই মর্মে তারা সভাকে অবহিত করেন। এ সময়ের একটি স্থায়ী ও গ্রহণযোগ্য সমাধান জরুরী মর্মে তারা Assessment Committee কে অবহিত করেন।

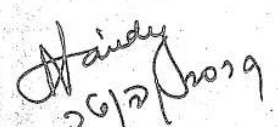
৫। সভায় Air conditioner এর ঘোষিত Cooling Capacity 2,00,000 BTU এর উপরে রাজস্ব সুরক্ষার স্বার্থে বিশেষজ্ঞ মতামত নিয়ে শুদ্ধায়ন কার্যক্রম সম্পন্ন করার বিবায়টি পর্যালোচনা করা হয়। BUET/CUET এর বিশেষজ্ঞ টীম এর উপস্থিতিতে এবং সহকারী কমিশনার বা তদূর্ব কর্মকর্তাসহ কায়িক পরীক্ষার করা হবে। এক্ষেত্রে কমিটির সদস্যগণ নিম্নোক্ত সিদ্ধান্তে একমত পোষণ করেনঃ

- 2,00,000 BTU বা তদূর্ব ক্ষমতার Air conditioner আমদানি করা হলে উক্ত পণ্যের Manufacturer কর্তৃক সরবরাহকৃত Master Catalog এবং উক্ত Air conditioner এর মধ্যে স্থাপিত Compressor এর Catalog দাখিল করতে হবে। দাখিলকৃত এ সকল Catalog সংশ্লিষ্ট উৎপাদকের website এ accessible হতে হবে যাতে সহজেই যাচাই করা সম্ভব হয়।
- এরূপ Air conditioning ইউনিট আমদানি করা হলে BUET/CUET এর বিশেষজ্ঞ টীম এ দস্তাবেজ সহকারী কমিশনার অথবা তদূর্ব পদমর্যাদার একজন কর্মকর্তার উপস্থিতিতে কায়িক পরীক্ষনপূর্বক Catalog এ উল্লিখিত তথ্যাদি এবং আমদানি হওয়া পণ্যের তথ্যাদি যাচাই করবেন। বিশেষ করে Compressor এর specification বিষয়ে সম্ভাব্য সকল specification যাচাই করতে হবে এবং এ সংক্রান্ত প্রতিবেদন দাখিল করতে হবে;
- উক্তরূপ যাচাইকালে ঘোষিত এবং কায়িক পরীক্ষায় প্রাপ্ত তথ্য উপাত্ত সামঞ্জস্যপূর্ণ বিবেচিত হলে পণ্যচালান ছাড়যোগ্য হবে;

- (iv) উক্তরূপ যাচাইয়ে যদি অসামঞ্জস্যপূর্ণ তথ্য অথবা মিথ্যা তথ্য বা অপযোষণার প্রমাণ পাওয়া যায় তাহলে আমদানিকারকের বিরুদ্ধে কারণ দর্শাও নোটিশ জারীসহ পরবর্তী আইনগত ব্যবস্থা গ্রহণ করতে হবে।
- (v) বিশেষজ্ঞ টীম যদি মনে করে যে আমদানিকৃত AC Unit সমূহ সংশ্লিষ্ট স্থাপনায় Installation ব্যতীত এগুলির Cooling Capacity নিরূপন সম্ভব নয় তাহলে তা প্রতিবেদনে উল্লেখ করবে এবং সে ক্ষেত্রে পণ্যচালনাটি ব্যাংক গ্যারান্টি দাখিল সাপেক্ষে The Customs Act 1969 এর Section 81 অনুযায়ী সাময়িক শুদ্ধায়ন করে ছাড়প্রদান করতে হবে এই শর্তে যে ছাড় পরবর্তীতে নির্ধারিত স্থানে স্থাপিত হওয়ার পর একই বিশেষজ্ঞ টীম কর্তৃক পুনরায়চাই করে প্রাপ্ত ফলাফল (Cooling Capacity) এর ভিত্তিতে চালানটির চূড়ান্ত শুদ্ধায়ন করতে হবে।

 আমদানিকারক/সিএসসিএফ এজেন্ট প্রতিনিধি  সহকারী রাজস্ব কর্মকর্তা শুদ্ধায়ন সেকশন-৫(এ)	 সিএসসিএফ এজেন্ট এসেসিয়েশনের প্রতিনিধি  রাজস্ব কর্মকর্তা শুদ্ধায়ন সেকশন-৫(এ)	 চেম্বার প্রতিনিধি  সহকারী কমিশনার শুদ্ধায়ন সেকশন-৫(এ) (সদস্য সচিব)
 জয়েন্ট কমিশনার-২ (সদস্য)	 জয়েন্ট কমিশনার-১ (সদস্য)	
 ২১/১১/২০১৭ এডিভিশনাল কমিশনার-১ (সভাপতি)		

১. আমদানিকৃত - এয়ার কন্ডিশনিং মেশিন - (১০১) টুকরা - ১  
 ২. এয়ার কন্ডিশনিং মেশিন - (১০১) টুকরা - ১  
 মোট -

  
 ১৩/১১/২০১৭  
 জ. নাহিদা ফরিদী  
 এডিভিশনাল কমিশনার অব কাস্টমস  
 কাস্টম হাউস, চট্টগ্রাম ১

Air-Conditioning Machine এটির টেক-  
 নিক্যাল মন। নিউজ ২০১৭ (BTU নম্বর)



সি/ই নং-সি-১৩৫৫৫৩০, আমদানি দলিলাদি তারিখ : ২০/১১/২০১৬ এর তথ্য সঙ্গত অধিকার ও পরবর্তী কার্যক্রমের জন্য যথি তফসিল করে উপস্থাপন করা হল।

এআরও

০২। আমদানিকৃত পণ্য চালানোর মৌলিক তথ্য :

(ক)	বিল অব এন্ট্রি রেজিঃ নং ও তারিখ	:	C-1355130	DT.20/11/2016
(খ)	আমদানিকারকের নাম,ঠিকানা ও BIN নম্বর	:	AMIN GRAPHIC & DESIGNERS LTD MAJIM HAGA, HEMPA TETPUR,SAVAR. DHAKA.BIN#E17101006646	
(গ)	সি এন্ড এফ এজেন্টের নাম,ঠিকানা ও AIN নম্বর	:	AT CAMAR ENTERPRISE LTD ATENA FORUM MACHIN (3 <sup>RD</sup> FLOOR), 66, BR. SUBURBAN ROAD, RAHAD, DTG. AIN NO. 301942327	
(ঘ)	এল/সি নং ও তারিখ	:	EUS 1601005	DT. 04/10/2016
(ঙ)	লিয়োন ব্যাংকের নাম ও ঠিকানা	:	DIAN BANK LTD MOJALHALE BRACHUL DHAKA	
(চ)	এল.সি.এ নং ও তারিখ	:	1000380	DT.04/10/2016
(ছ)	সি আর এফ নং ও ইস্যুর তারিখ	:	NON CRF	
(জ)	বি/এল নং ও তারিখ	:	RPSHA E1610012	DT. 02/11/2016
(ঝ)	ইনভয়েন্স নং ও তারিখ	:	OTK-DNIEH E-160829-T	DT. 30/10/2016
(ঞ)	পণ্যের বর্ণনা (ইনভয়েন্স সাজে)	:	BRAND NEW CAPITAL MACHINERY.	
(ট)	পণ্যের পরিমাণ (কেজি/টন/সংখ্যা)	:	473 PKGS = 5500.00 KGS	
(ঠ)	পণ্যের এইচ এস কোড	:	8428.39.00	
(ড)	পণ্যের মূল্য	:	INVOICE VALUE USD-115000.00	
(ঢ)	কার্তি অব অরিজিন	:	CHINA	
(ণ)	কার্তি অব শিপমেন্ট	:	CHINA	
(ত)	স্বাযাজ এর নাম	:	M.V. PALAMATA TRADER	
(থ)	রোটেশন নং ও লাইন নং	:	201673095, RPSHA E1610012	

০৩। উল্লেখিত সেকশন পর্যালোচনা :

ক) আমদানি দলিলাদি যাচাই : বিল অব এন্ট্রির মাধমে নিম্নোক্ত ঠিকানাটি দাখিল করা হয়েছে :

- (০১) এলসি/এলসিএ
- (০২) ইনভয়েন্স
- (০৩) প্যাকিংলিষ্ট
- (০৪) বিএল
- (০৫) কার্তি অব অরিজিন

খ) আমদানিযোগ্যতা যাচাই : প্রচলিত আমদানি নীতি আবেশের অন্তর্ভুক্ত পর্যালোচনা করে দেখা যায় যে, উক্তগুলি অন্যান্য আমদানিযোগ্য। পণ্যের ক্ষেত্রে আমদানি নীতি আবেশের প্রয়োজ্য অন্যান্য শর্ত (কার্তি অব অরিজিন, রেজিঃ সার্টিফিকেট ইত্যাদি) প্রতিপালিত হয়েছে।

গ) কার্যিক পরীক্ষা সংক্রান্ত মন্তব্য : আলোচ্য পণ্য চালানটি ১০০% কার্যিক পরীক্ষার জন্য নির্বাচিত হয়নি।

ঘ) মূল্যতথ্য Asycuda World এ যাচাই : আলোচ্য পণ্য চালানটির মূল্য তথ্য পর্যালোচনা করে সমসাময়িক কালের ডাটা বেইস মূল্য, বিমিয় মূল্য ও ইনভয়েন্স মূল্য নোট অনুচ্ছেদ-৪ এর ছকে উপস্থাপন ও প্রস্তাব করা হলো। উক্ত মূল্যকে উক্ত মূল্যায়ন (আমদানি পণ্যের মূল্য নির্ধারণ) বিধিমালা ২০০০ এর বিধি-৪ এর আলোকে বিমিয় মূল্য হিসাবে গ্রহণ করা যেতে পারে।

ঙ) এইস.এস. কোড সঠিকতা যাচাই : আলোচ্য পণ্য চালানটির ইনভয়েন্স সোভিত এইচ এস কোড ও প্রস্তাবিত এইস এস কোড নোট অনুচ্ছেদ-৪ এর ছকে উপস্থাপন করা হলো।

০৪। প্রকায়ন সম্পর্কিত প্রস্তাব ও আলোচ্য পণ্য চালানের আনুমানিক দামিয়ার প্রাক্কলনের পর্যালোচনা করে পণ্যের বর্ণনা, ওজন/পরিমাণ, এইচ.এস.এস কোড, ঘোষিত মূল্য, সমসাময়িক কালের অভিন্ন পণ্যের মূল্যের তুলনায় মূল্যের জন্য প্রকায়ন প্রস্তাব উপস্থাপন করা হয়েছে।

SI No	Description of Goods	Qty	U.S. Code & Rate Duty As Per	Proposed U.S. Code & Rate of Duty	Unit Price (INVOICE)	Ref/Data Base Value	PROPOSED VALUE
01	BRAND NEW CAPITAL MACHINERY FOR 2 LINES OF AUTOMATIC HANGER SYSTEM C/O. CHINA	5580.00 KGS	8428.39.00 CD-15%	8428.39.00 CD-15%	USD- 20.69/KG	USD 2.60/KG AS PER DATA BASE	USD- 20.69/KG

০৫। প্রস্তাবঃ

- (ক) মূল্য তথ্য পর্যালোচনা করে দেখা যায় ইনভয়েন্স ঘোষিত মূল্য থেকে আটটা বেইজ মূল্য কম বিধায় ছকের প্রস্তাবিত মূল্যকে বিনিময় মূল্য হিসাবে গ্রহণ করে আলোচ্য পণ্য চালানটি প্রকায়ন পূর্বক চালানের আদেশ দেয়া যেতে পারে।
- (খ) পণ্যের এইচ এস কোড ঘোষনা করা হয়েছে ৮৪২৮.৩৯.০০। কিন্তু সেকশনের প্রকায়ন কর্মকর্তা পণ্য চালানটির ইনভয়েন্স ঘোষিত এইচ এস কোড নিয়ে ডিবি মহোদয়ের সাথে আলোচনা করেন। ডিবি মহোদয়ের আদেশ মোতাবেক সামনীয় জয়েন্ট-কমিশনার মহোদয় এর সাথে আলোচনা করেন। আলোচনাতে জেলি মহোদয় বৈশিকভাবে পণ্য চালানটির এইচ এস কোড সংক্রান্ত অচিলাভি অধ্যয়নের পরে পণ্য চালানটি এ্যাসেসমেন্ট কমিটিতে প্রেরণ করার আদেশ প্রদান করেন।
- (গ) এমতাবস্থায়, আলোচ্য আনুমানিক মূল্যটির বর্ধিত এইচ এস কোড নির্ধারণের লক্ষ্যে এ্যাসেসমেন্ট কমিটিতে প্রেরণ করা ক্ষেত্রে পারে।

সদয় অবগতি ও আদেশের জন্য উপস্থাপিত।

*[Signature]*  
 (আব্দুল হকিম)  
 জয়েন্ট কমিশনার  
 সেকশন-৫(এ)  
 কাস্টম হাউস, ঢাকা

*[Signature]*  
 মোঃ দিদারুল হোসেন  
 প্রকায়ন কর্মকর্তা  
 সেকশন-৫(এ)  
 কাস্টম হাউস, ঢাকা

*[Signature]*  
 মোস্তাফিজ আরিফুল ইসলাম  
 জয়েন্ট কমিশনার  
 কাস্টম হাউস, ঢাকা

০৬। বাইন্ডিং প্রকায়ন প্রক্রিয়া: Catalog প্রকায়ন - এর  
 প্রকায়ন প্রক্রিয়া - এই প্রক্রিয়া - roller, longer, pulleys, motor,  
 mechanism ইত্যাদি প্রকায়ন প্রক্রিয়া - এর  
 প্রকায়ন - কাস্টম হাউস, ঢাকা - এর  
 প্রকায়ন - কাস্টম হাউস, ঢাকা - এর  
 Assessment Committee to  
 প্রকায়ন প্রক্রিয়া - এর  
 প্রকায়ন - কাস্টম হাউস, ঢাকা - এর

91. Assessment Committee  
... ..

... ..  
... ..  
... ..

... .. 09/02/2020 ... ..  
... ..

... ..  
... ..

DC

...

৯। কাস্টম হাউস, চট্টগ্রামের এ্যাসেসমেন্ট কমিটির সভা অনুষ্ঠানের নির্দিষ্ট ০৭/১১/২০১৬ খ্রিঃ তারিখ বেলা ১০.০০ ঘটিকার সময় অতিরিক্ত কমিশনার-১ মহোদয়ের অফিস কক্ষে আয়োজন করা হয়েছে। জাই কমিটির সম্মানিত সকল সদস্যবৃন্দকে উক্ত সভায় উপস্থিত থাকার জন্য নির্দেশ প্রদান করেন।

সম্মানিত সদস্যবৃন্দঃ

স্বাক্ষর






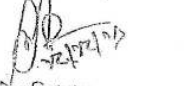
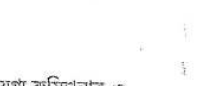

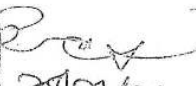
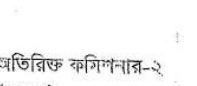

১।	এডিশনাল কমিশনার-১	স্বাক্ষরঃ
২।	এডিশনাল কমিশনার-২	সদস্য
৩।	জয়েন্ট কমিশনার-১	- সদস্য
৪।	জয়েন্ট কমিশনার-২	- সদস্য
৫।	জয়েন্ট কমিশনার-৩	- সদস্য
৬।	সংশ্লিষ্ট সেকশনের ডেপুটি কমিশনার	- সদস্য সচিব <i>সংশ্লিষ্ট সেকশন (কোমঃ)</i>
৭।	সংশ্লিষ্ট রেভিনিউ অফিসার, সেকশন-৫(এ)	- সদস্য <i>সংশ্লিষ্ট সেকশন</i>
৮।	সংশ্লিষ্ট এ্যালিসঃ রেভিনিউ অফিসার, সেকশন-৫(এ)	- সদস্য <i>সংশ্লিষ্ট সেকশন</i>
৯।	চেম্বার অব কমার্স এন্ড ইন্ডাস্ট্রিজ এর প্রতিনিধি	- সদস্য
১০।	সিএন্ডএফ এজেন্ট এসোসিয়েশনের প্রতিনিধি	- সদস্য <i>০৭-১১-১৬</i>
১১।	আমদানিকারকের প্রতিনিধি	- সদস্য <i>সংশ্লিষ্ট সেকশন</i>
১২।	সংশ্লিষ্ট সিএন্ডএফ এজেন্টের প্রতিনিধি	- সদস্য <i>সংশ্লিষ্ট সেকশন</i>





১৯। নোট অনুচ্ছেদ ৭ ও ৮ এর আলোকে ০৭/১২/২০১৬ তারিখ সন্ধ্যায় ১০,০০০ মটিকায় এভিসি মহোদয়ের কাছে এসেসমেন্ট কমিটির সভা অনুষ্ঠিত হয়। সভার কমিটির আঞ্চলিক সদস্যদের নিম্নের পথ Automatic Hanger System with Accessories এর শ্রেণীবিন্যাস বিষয়ে পর্যালোচনা করেন। এসেসমেন্ট কমিটির সভার সদস্যের উপস্থিতিতে অনুষ্ঠিত সভার আয়োজ্য চালানোর ইনভয়েন্স, প্র্যাক্টিং লিষ্ট, যেকোনো প্রস্তাবের Explanatory Notes of Harmonized System এর ব্যাখ্যা পর্যালোচনা করা হয়েছে।

২০। পর্যালোচনার দেখা যায়, বিবেচ্য ক্ষেত্রে আমদানি স্থলস্থ Hanging System মূলতঃ hanger, pullys, motor and moving mechanism এর সমন্বয়ে গঠিত যা ঠিকঠাক পথে বোঝা hauling এবং conveying এর কাজে ব্যবহৃত হয়। পণ্যটির গঠন ও function বিবেচনার এটির জন্য সুনির্দিষ্ট কোন এইচ এস কোড না থাকলেও এটির মূল কাজ দেখেই cloth conveying সেহেতু এটিকে হেডিং ৮৪.২৮ এর আওতায় শ্রেণীবিন্যাস করা সুচিত্রিত।

২১। সার্বিক পর্যালোচনার বিবেচ্য চালানে আমদানিকৃত Automatic Hanger System with Accessories এইচ এস কোড ৮৪২৮.৯০.০০ তে শ্রেণীবিন্যাসযোগ্য মর্মে এসেসমেন্ট কমিটির সদস্যদের পক্ষমত ঘোষণা করেন।

 আমদানিকারক/সিএন্ডএফ এজেন্ট প্রতিনিধি	 সিএন্ডএফ প্রকৌশল পরামর্শদেয় প্রতিনিধি	 চেয়ার প্রতিনিধি
 সহকারী রাজস্ব কর্মকর্তা ওসকায়ন সেকশন-৫(এ)	 রাজস্ব কর্মকর্তা ওসকায়ন সেকশন-৫(এ)	 ডেপুটি কমিশনার ওসকায়ন সেকশন-৫(এ) (সাদস্য সিনিয়র)
 যুগ্ম কমিশনার-৩ (সদস্য)	 যুগ্ম কমিশনার-২ (সদস্য)	 যুগ্ম কমিশনার-১ (সদস্য)
 অতিরিক্ত কমিশনার-২ (সদস্য)	 অতিরিক্ত কমিশনার-১ (সভাপতি)	

২২। Assessment Committee এর স্বাক্ষরিত হয় বিবেচনার  
ফল উল্লেখ করা হলো।

 ১৩/১২/১৬ স্বাক্ষরিত আলী সাদী এভিসি কমিশনার অব কার্টমাস কার্টমাস হাউস, চট্টগ্রাম।	 কমিশনার
--	---

১৩) মোঃ মিলদার হোসেন (স্বাক্ষর) (স্বাক্ষর)

তারিখ: ২৬/০৫/২০০০, ০৯/২০/০৭/০২

উপস্থাপন করা হল

~~স্বাক্ষর~~  
২০/০৭/০২

মোঃ মিলদার হোসেন  
স্বাক্ষর কর্মকর্তা  
সেকশন-৫(এ)  
আইসি হাউস, ঢাকা

R/O (SA)

~~স্বাক্ষর~~  
২০/০৭/০২

মোঃ মিলদার হোসেন হুইয়া  
স্বাক্ষর কর্মকর্তা  
সেকশন-৫(এ)  
আইসি হাউস, ঢাকা

০১। বি/ই রেজিঃ নং-সি-৭৪৮৮, তাং-০২/০১/২০১৭ ইং এর প্রয়োজনীয় দলিলাদি নথিভুক্ত করে পরবর্তী কার্যক্রমের জন্য উপস্থাপন করা হলো।

*Mk*  
১/১/১৭

এআরও

০২। চালানের সংশ্লিষ্ট তথ্যাদি নিম্নরূপ

(ক) বি/ই রেজিঃ নং ও তারিখ

ঃ C-7488, DT: 02.01.2017

(খ) আমদানিকারকের নাম, ঠিকানা ও BIN নম্বর

JMI SYRINGES & MEDICAL DEVICES LTD.

NOAPARA, CHADDAGRAM,

ঃ COMILLA

BIN NO: 23021009033

(গ) সিএন্ডএফ এজেন্টের নাম, ঠিকানা ও অণ্ড নম্বর

**SARWAR & BROTHERS**

ঃ 200/201, DEWANHAT, AZMA COMPLEX

(1<sup>ST</sup> FLOOR), CHITTAGONG.

(ঘ) এল/সি.নং ও তারিখ

ঃ 0000019616020040, DT: 07/09/2016

(ঙ) এলসিএ নং ও তারিখ

ঃ 0125613 DT: 07/09/2016

(চ) বি/এল নং ও তারিখ

ঃ NYKSLUHS01373700, DT: 06.11.2016

(ছ) ইনভয়েস নং ও তারিখ

ঃ EXP-SALINV16170023, DT: 25.10.2016

(জ) পণ্যের বর্ণনা (ইনভয়েস মতে)

HVAC SYSTEM WITH SANDWICH PANEL WITH  
STANDARD ACCESSORIES FOR COLD ROOM  
FACILITIES

(ঝ) পণ্যের পরিমাণ (কেজি/টন/সংখ্যা)

ঃ 1527 PKS, Total Weight: 41,084.00 KGS

(ঞ) পণ্যের এইচ.এস.কোড

ঃ 8415.81.20

(ট) পণ্যের মূল্য (ইনভয়েস মতে)

ঃ US\$: 1,97,681.66

(ঠ) কান্ট্রি অব অরিজিন

ঃ INDIA

(ড) কান্ট্রি অব শিপমেন্ট

ঃ INDIA

(ঢ) জাহাজের নাম

ঃ MV. X-PRESS LHOTSE

(ণ) পালা নং

ঃ ROT. NO. 2016 / 3261

০৩। আমদানি দলিল পত্র যাচাই : পণ্য চালান খালাসের জন্য নিম্ন বর্ণিত মূল দলিলাদিসহ বি/ই দাখিল করা হয়েছে।

- ১) ইনভয়েস ;
- ২) প্যাকিং লিস্ট ;
- ৩) বি/এল;
- ৪) কান্ট্রি অব অরিজিন সনদ;
- ৫) এলসি ও এলসিএ।
- ৬) প্রোফরমা ইনভয়েস।

০৪। আমদানিযোগ্যতা যাচাই : প্রচলিত আমদানি নীতি আদেশ পর্যালোচনা করে দেখা যায় যে, পণ্যগুলি অবাধে আমদানিযোগ্য। পণ্যের ক্ষেত্রে আমদানি নীতি আদেশের অন্যান্য শর্ত (কান্ট্রি অব অরিজিন, রেজিঃ সার্টিফিকেট ইত্যাদি) প্রতিপালিত হয়েছে।

০৫। কার্যিক পরীক্ষা প্রতিবেদন পর্যালোচনা : পণ্য চালানটি কার্যিক পরীক্ষা করা হয়। পরীক্ষার প্রতিবেদনে পণ্য চালানটি ইনভয়েস, প্যাকিং লিস্ট মোতাবেক সঠিক পাওয়া যায় এবং কার্যিক পরীক্ষার প্রতিবেদন অন-লাইনে দেখা যেতে পারে।

চলমান পৃষ্ঠা- ০২

০৬। রাসায়নিক পরীক্ষা সংক্রান্ত মন্তব্যঃ প্রযোজ্য নয়।

০৮। পণ্যের বর্ণনাঃ বর্তমান চালানের আমদানীকৃত ইনভয়েস ঘোষণা অনুযায়ী পণ্যের বর্ণনা, এইচ.এস. কোড ও গুণ্ণ হার ঘোষিত মূল্য ও প্রস্তাবিত মূল্য ছক আকারে নিম্নে প্রদান করা হলঃ

SI No	Description of Goods	Kgs	Dec.H.S code & rate of duty	Acc.H.S code & rate of duty	Dec value USD	REF. Value USD	Proposed Value USD
01	HVAC SYSTEM WITH SANDWICH PANEL WITH STANDARD ACCESSORIES FOR COLD ROOM FACILITIES	1527 PKGS = 41084.00 Kgs	8415.81.20 Duty-1%	8415.81.20 Duty-1%	\$ 1,97,681.66 4.81/KGS	2.60/kg (Minimum transaction value)	4.81/KGS

০৯। এইস. এস. কোড এর সঠিকতা যাচাইঃ আমদানীকারক কর্তৃক ঘোষিত এইস.এস. কোড "দি কাস্টমস এ্যাক্ট, ১৯৬৯" এর Schedule Explanatory Notes ইত্যাদির আলোকে পরীক্ষা করা হলো। আলোচ্য চালানের ঘোষিত এইচ.এস.কোড যথাযথ বিধায় গ্রহণ করা যেতে পারে।

১০। মূল্যতথ্যঃ Asycoda world এ যাচাইঃ আলোচ্য চালানের পণ্যের তৈরী দেশ India জাতীয় পণ্যের ক্ষেত্রে সেকশনে নির্ধারিত ন্যূনতম মূল্য প্রতি কেজি ২.৬০ মাঃ ডলার। সুতরাং ঘোষিত মূল্যে গুণ্ণায়ন করা যেতে পারে।

১১। আমদানীকারক JMI SYRINGES & MEDICAL DEVICES LTD, NOAPARA, CHADDAGRAM, COMILLA আলোচ্য চালানটি একটি বৃহৎ আকার হিসাবে গণ্য করে গুণ্ণায়নের আবেদন করেন। Hvac System With Sandwich Panel With Standard Accessories For Cold Room Facilities পণ্য চালানটি বৃহৎ আকার হওয়ার কারণে পরিবহন এবং কন্টেইনার বোঝাই এর সুবিধার্থে সম্পূর্ণভাবে আমদানী না করে বিকৃত অবস্থায় আমদানী করা হয়। ভবিষ্যতেও উক্ত COLD ROOM FACILITIES পরবর্তী আরো চালান জাহাজীকরণ করা হবে। বর্তমানে আমদানীকৃত পণ্য চালানটি একটি আংশিক আমদানীকৃত পণ্য চালান। জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের শর্ত মোতাবেক পণ্য চালানটির বিভিন্ন অংশের স্ব-স্ব এইচ এস কোড নথির যোগাযোগ অংশে উল্লেখ্য পূর্বক সমগ্র চালানটিকে উল্লেখিত এইচ এস কোড ৮৪১৫.৮১.২০ তে গুণ্ণায়নের আবেদন জানান। পণ্য চালানটির সম্পূর্ণ এলসি ভ্যালু ৫,৭৬,৩৬৬.৪৭ মাঃ ডলার। তন্মধ্যে প্রথম চালানে ১,৯৭,৬৮১.৬৬ মাঃ ডলার পণ্য জাহাজী করণ করা হয়। পরবর্তীতে চালানে (৩,৭৮,৬৮৪.৮১ মাঃ ডলার) এক বৎসরের মধ্যে জাহাজী করণ করা হবে। পণ্য চালানের মূল্যের সীমাটি ৬,৭৬,৩৬৬.৪৭ মাঃ ডলার যাহা প্রোফরমা ইনভয়েস, এলসি ও এলসিএ ভ্যালুর সমান।

১২। এমতাবস্থায় আলোচ্য চালানের আমদানীকৃত পণ্য নিম্নবর্ণিত শর্ত সাপেক্ষে সাময়িক গুণ্ণায়ন করা যেতে পারেঃ

- (ক) বর্ণিত এলসি নং-0000019616020040, DT: 07/09/2016 এবং প্রোফরমা ইনভয়েস নং- EXP-SALINV16170023, DT: 25.10.2016 এর আওতায় আমদানীকৃত পণ্য ছকে উল্লেখিত এইচ.এস.কোডে শ্রেণীবিন্যাসপূর্বক গুণ্ণায়ন করা যেতে পারে।
  - (খ) আলোচ্য এলসি ও প্রোফরমা ইনভয়েসের আওতায় আমদানীকৃত/আমদানিতব্য সকল পণ্যের সমন্বয়ে JMI SYRINGES & MEDICAL DEVICES LTD, NOAPARA, CHADDAGRAM, COMILLA টি যথাযথ স্থানে স্থাপিত হবে এ মর্মে একই প্রোফরমা ইনভয়েস ও এলসি ডুক্ত সর্বশেষ চালানের পণ্য খালাসের ০৬ (ছয়) মাসের মধ্যে যন্ত্রকৌশল বিভাগ, বাংলাদেশ প্রকৌশল বিশ্ববিদ্যালয়ে (বুরেট/চুয়েট) ঢাকা এর বিশেষজ্ঞ সরঞ্জামের তদন্তপূর্বক প্রতিবেদন দাখিল করতে হবে যা আমদানীকারক নিজ উদ্যোগে ও খরচে অত্র দপ্তরে দাখিলের ব্যবস্থা গ্রহন করবেন। এই মর্মে আমদানীকারক একখানা অঙ্গীকারনামা দাখিল করেছেন।
  - (গ) যন্ত্রকৌশল বিভাগ, বাংলাদেশ প্রকৌশল বিশ্ববিদ্যালয় (বুরেট) ঢাকা এর বিশেষজ্ঞ শিল্প কারখানা পরিদর্শনকালে আমদানীকৃত যন্ত্রপাতি ও যন্ত্রাংশের মধ্যে আলোচ্য JMI SYRINGES & MEDICAL DEVICES LTD, NOAPARA, CHADDAGRAM, COMILLA এর অবিচ্ছেদ্য অংশ বা Integral Part নয় মর্মে যদি কোন পণ্যের বিষয়ে মতামত প্রদান করেন, সে সকল পণ্য স্ব স্ব এইচ এস কোডে শ্রেণীবিন্যাস পূর্বক প্রযোজ্য গুণ্ণকরাদি পরিশোধ করতে বাধ্য থাকবেন মর্মে অঙ্গীকারনামায় উল্লেখ আছে।
  - (ঘ) যন্ত্রকৌশল বিভাগ, বাংলাদেশ প্রকৌশল বিশ্ববিদ্যালয় (বুরেট) ঢাকা হতে বিশেষজ্ঞ প্রতিবেদন প্রাপ্তি সাপেক্ষে চালান চূড়ান্ত যোগ্য হবে এবং অঙ্গীকারনামা ফেরত প্রদান করা হবে।
- ১৩। এমতাবস্থায় দাখিলকৃত অঙ্গীকারনামা গ্রহন করে নোট অনুঃ ০৮ এর প্রস্তাবিত এইচ এস কোড ও মূল্যে নোট অনুঃ ১২ এ বনিত শর্ত সাপেক্ষে আলোচ্য পণ্য চালানটি সাময়িক গুণ্ণায়ন করা যেতে পারে।

সদয় আদেশার্থে।

১৪।

১৫।

১৬।

১৭।

১৮।

১৯।

২০।

২১।

২২।

২৩।

২৪।

২৫।

২৬।

২৭।

২৮।

২৯।

৩০।

৩১।

৩২।

৩৩।

৩৪।

৩৫।

৩৬।

৩৭।

৩৮।

৩৯।

৪০।

৪১।

৪২।

৪৩।

৪৪।

৪৫।

৪৬।

৪৭।

৪৮।

৪৯।

৫০।

৫১।

৫২।

৫৩।

৫৪।

৫৫।

৫৬।

৫৭।

৫৮।

৫৯।

৬০।

৬১।

৬২।

৬৩।

৬৪।

৬৫।

৬৬।

৬৭।

৬৮।

৬৯।

৭০।

৭১।

৭২।

৭৩।

৭৪।

৭৫।

৭৬।

৭৭।

৭৮।

৭৯।

৮০।

৮১।

৮২।

৮৩।

৮৪।

৮৫।

৮৬।

৮৭।

৮৮।

৮৯।

৯০।

৯১।

৯২।

৯৩।

৯৪।

৯৫।

৯৬।

৯৭।

৯৮।

৯৯।

১০০।

১০১।

১০২।

১০৩।

১০৪।

১০৫।

১০৬।

১০৭।

১০৮।

১০৯।

১১০।

১১১।

১১২।

১১৩।

১১৪।

১১৫।

১১৬।

১১৭।

১১৮।

১১৯।

১২০।

১২১।

১২২।

১২৩।

১২৪।

১২৫।

১২৬।

১২৭।

১২৮।

১২৯।

১৩০।

১৩১।

১৩২।

১৩৩।

১৩৪।

১৩৫।

১৩৬।

১৩৭।

১৩৮।

১৩৯।

১৪০।

১৪১।

১৪২।

১৪৩।

১৪৪।

১৪৫।

১৪৬।

১৪৭।

১৪৮।

১৪৯।

১৫০।

১৫১।

১৫২।

১৫৩।

১৫৪।

১৫৫।

১৫৬।

১৫৭।

১৫৮।

১৫৯।

১৬০।

১৬১।

১৬২।

১৬৩।

১৬৪।

১৬৫।

১৬৬।

১৬৭।

১৬৮।

১৬৯।

১৭০।

১৭১।

১৭২।

১৭৩।

১৭৪।

১৭৫।

১৭৬।

১৭৭।

১৭৮।

১৭৯।

১৮০।

১৮১।

১৮২।

১৮৩।

১৮৪।

১৮৫।

১৮৬।

১৮৭।

১৮৮।

১৮৯।

১৯০।

১৯১।

১৯২।

১৯৩।

১৯৪।

১৯৫।

১৯৬।

১৯৭।

১৯৮।

১৯৯।

২০০।

২০১।

২০২।

২০৩।

২০৪।

২০৫।

২০৬।

২০৭।

২০৮।

২০৯।

২১০।

২১১।

২১২।

২১৩।

২১৪।

২১৫।

২১৬।

২১৭।

২১৮।

২১৯।

২২০।

২২১।

২২২।

২২৩।

২২৪।

২২৫।

২২৬।

২২৭।

২২৮।

২২৯।

২৩০।

২৩১।

২৩২।

২৩৩।

২৩৪।

২৩৫।

২৩৬।

২৩৭।

২৩৮।

২৩৯।

২৪০।

২৪১।

২৪২।

২৪৩।

২৪৪।

২৪৫।

২৪৬।

২৪৭।

২৪৮।

২৪৯।

২৫০।

২৫১।

২৫২।

২৫৩।

২৫৪।

২৫৫।

২৫৬।

২৫৭।

২৫৮।

২৫৯।

২৬০।

২৬১।

২৬২।

২৬৩।

২৬৪।

২৬৫।

২৬৬।

২৬৭।

২৬৮।

২৬৯।

২৭০।

২৭১।

২৭২।

২৭৩।

২৭৪।

২৭৫।

২৭৬।

২৭৭।

২৭৮।

২৭৯।

২৮০।

২৮১।

২৮২।

২৮৩।

২৮৪।

২৮৫।

২৮৬।

২৮৭।

২৮৮।

২৮৯।

২৯০।

২৯১।

২৯২।

২৯৩।

২৯৪।

২৯৫।

২৯৬।

২৯৭।

২৯৮।

২৯৯।

৩০০।

৩০১।

৩০২।

৩০৩।

৩০৪।

৩০৫।

৩০৬।

৩০৭।

৩০৮।

৩০৯।

৩১০।

৩১১।

৩১২।

৩১৩।

৩১৪।

৩১৫।

৩১৬।

৩১৭।

৩১৮।

৩১৯।

৩২০।

৩২১।

৩২২।

৩২৩।

৩২৪।

৩২৫।

৩২৬।

৩২৭।

৩২৮।

৩২৯।

৩৩০।

৩৩১।

৩৩২।

৩৩৩।

৩৩৪।

৩৩৫।

৩৩৬।

৩৩৭।

৩৩৮।

৩৩৯।

৩৪০।

৩৪১।

৩৪২।

৩৪৩।

৩৪৪।

৩৪৫।

৩৪৬।

৩৪৭।

৩৪৮।

৩৪৯।

৩৫০।

৩৫১।

৩৫২।

৩৫৩।

৩৫৪।

৩৫৫।

৩৫৬।

৩৫৭।

৩৫৮।

৩৫৯।

৩৬০।

৩৬১।

৩৬২।

৩৬৩।

৩৬৪।

৩৬৫।

৩৬৬।

৩৬৭।

৩৬৮।

৩৬৯।

৩৭০।

৩৭১।

৩৭২।

৩৭৩।

৩৭৪।

৩৭৫।

৩৭৬।

৩৭৭।

৩৭৮।

৩৭৯।

৩৮০।

৩৮১।

৩৮২।

৩৮৩।

৩৮৪।

৩৮৫।

৩৮৬।

৩৮৭।

৩৮৮।

৩৮৯।

৩৯০।

৩৯১।

৩৯২।

৩৯৩।

৩৯৪।

৩৯৫।

৩৯৬।

৩৯৭।

৩৯৮।

৩৯৯।

৪০০।

৪০১।

৪০২।

৪০৩।

৪০৪।

৪০৫।

৪০৬।

৪০৭।

৪০৮।

৪০৯।

৪১০।

৪১১।

৪১২।

৪১৩।

৪১৪।

৪১৫।

৪১৬।

৪১৭।

৪১৮।

৪১৯।

৪২০।

৪২১।

৪২২।

৪২৩।

৪২৪।

৪২৫।

৪২৬।

৪২৭।

৪২৮।

৪২৯।

৪৩০।

৪৩১।

৪৩২।

৪৩৩।

৪৩৪।

৪৩৫।

৪৩৬।

৪৩৭।

৪৩৮।

৪৩৯।

৪৪০।

৪৪১।

৪৪২।

৪৪৩।

৪৪৪।

৪৪৫।

৪৪৬।

৪৪৭।

৪৪৮।

৪৪৯।

৪৫০।

৪৫১।

৪৫২।

৪৫৩।

৪৫৪।

৪৫৫।

৪৫৬।

৪৫৭।

৪৫৮।

৪৫৯।

৪৬০।

৪৬১।

৪৬২।

৪৬৩।

৪৬৪।

৪৬৫।

৪৬৬।

৪৬৭।

৪৬৮।

৪৬৯।

৪৭০।

৪৭১।

৪৭২।

৪৭৩।

৪৭৪।

৪৭৫।

৪৭৬।

৪৭৭।

৪৭৮।

৪৭৯।

৪৮০।

৪৮১।

৪৮২।

৪৮৩।

৪৮৪।

৪৮৫।

৪৮৬।

৪৮৭।

৪৮৮।

৪৮৯।

৪৯০।

৪৯১।

৪৯২।

৪৯৩।

৪৯৪।

৪৯৫।

৪৯৬।

৪৯৭।

৪৯৮।

৪৯৯।

৫০০।

৫০১।

৫০২।

৫০৩।

৫০৪।

৫০৫।

৫০৬।

৫০৭।

৫০৮।

৫০৯।

৫১০।

৫১১।

৫১২।

৫১৩।

৫১৪।

৫১৫।

৫১৬।

৫১৭।

৫১৮।

৫১৯।

৫২০।

৫২১।

৫২২।

৫২৩।

৫২৪।

৫২৫।

৫২৬।

৫২৭।

৫২৮।

৫২৯।

৫৩০।

৫৩১।

৫৩২।

৫৩৩।

৫৩৪।

৫৩৫।

৫৩৬।

৫৩৭।

৫৩৮।

৫৩৯।

৫৪০।

৫৪১।

৫৪২।

৫৪৩।

৫৪৪।

৫৪৫।

৫৪৬।

৫৪৭।

৫৪৮।

৫৪৯।

৫৫০।

৫৫১।

৫৫২।

৫৫৩।

৫৫৪।

৫৫৫।

৫৫৬।

৫৫৭।

৫৫৮।

৫৫৯।

৫৬০।

৫৬১।

৫৬২।

৫৬৩।

৫৬৪।

৫৬৫।

৫৬৬।

৫৬৭।

৫৬৮।

৫৬৯।

৫৭০।

৫৭১।

৫৭২।

৫৭৩।

৫৭৪।

৫৭৫।

৫৭৬।

৫৭৭।

৫৭৮।

৫৭৯।

৫৮০।

৫৮১।

৫৮২।

৫৮৩।

৫৮৪।

৫৮৫।

৫৮৬।

৫৮৭।

৫৮৮।

৫৮৯।

৫৯০।

৫৯১।

৫৯২।

৫৯৩।

৫৯৪।

৫৯৫।

৫৯৬।

৫৯৭।

৫৯৮।

৫৯৯।

৬০০।

৬০১।

৬০২।

৬০৩।

৬০৪।

৬০৫।

৬০৬।

৬০৭।

৬০৮।

৬০৯।

৬১০।

৬১১।

৬১২।

৬১৩।

৬১৪।

৬১৫।

৬১৬।

৬১৭।

৬১৮।

৬১৯।

৬২০।

৬২১।

৬২২।

৬২৩।

৬২৪।

৬২৫।

৬২৬।

৬২৭।

৬২৮।

৬২৯।

৬৩০।

৬৩১।

৬৩২।

৬৩৩।

৬৩৪।

৬৩৫।

৬৩৬।

৬৩৭।

৬৩৮।

৬৩৯।

৬৪০।

৬৪১।

৬৪২।

৬৪৩।

৬৪৪।

৬৪৫।

৬৪৬।

৬৪৭।

৬৪৮।

৬৪৯।

৬৫০।

৬৫১।

৬৫২।

৬৫৩।

৬৫৪।

৬৫৫।

৬৫৬।

৬৫৭।

৬৫৮।

৬৫৯।

৬৬০।

৬৬১।

৬৬২।

৬৬৩।

৬৬৪।

৬৬৫।

৬৬৬।

৬৬৭।

৬৬৮।

৬৬৯।

৬৭০।

৬৭১।

৬৭২।

৬৭৩।

৬৭৪।

৬৭৫।

৬৭৬।

৬৭৭।

৬৭৮।

৬৭৯।

৬৮০।

৬৮১।

৬৮২।

৬৮৩।

৬৮৪।

৬৮৫।

৬৮৬।

৬৮৭।

৬৮৮।

৬৮৯।

৬৯০।

৬৯১।

৬৯২।

৬৯৩।

৬৯৪।

৬৯৫।

৬৯৬।

৬৯৭।

৬৯৮।

৬৯৯।

৭০০।

৭০১।

৭০২।

৭০৩।

৭০৪।

৭০৫।

৭০৬।

৭০৭।

৭০৮।

৭০৯।

৭১০।

৭১১।

৭১২।

৭১৩।

৭১৪।

৭১৫।

৭১৬।

৭১৭।

৭১৮।

৭১৯।

৭২০।

৭২১।

৭২২।

৭২৩।

৭২৪।

৭২৫।

৭২৬।

৭২৭।

৭২৮।

৭২৯।

৭৩০।

৭৩১।

৭৩২।

৭৩৩।

৭৩৪।

৭৩৫।

৭৩৬।

৭৩৭।

৭৩৮।

৭৩৯।

৭৪০।

৭৪১।

৭৪২।

৭৪৩।

৭৪৪।

৭৪৫।

৭৪৬।

৭৪৭।

৭৪৮।

৭৪৯।

৭৫০।

৭৫১।

৭৫২।

৭৫৩।

৭৫৪।

৭৫৫।

৭৫৬।

৭৫৭।

৭৫৮।

৭৫৯।

৭৬০।

৭৬১।

৭৬২।

৭৬৩।

৭৬৪।

৭৬৫।

৭৬৬।

৭৬৭।

৭৬৮।

৭৬৯।

৭৭০।

৭৭১।

৭৭২।

৭৭৩।

৭৭৪।

৭৭৫।

৭৭৬।

৭৭৭।

৭৭৮।

৭৭৯।

৭৮০।

৭৮১।

৭৮২।

৭৮৩।

৭৮৪।

৭৮৫।

৭৮৬।

৭৮৭।

৭৮৮।

৭৮৯।

৭৯০।


৭৯১।

স্মারক-৩৫৩৭/বিদ্য। (সং-৫৬)/২৫৯

= ০ ০ =

২৫) কোর্ট অর্ডার-২৪ তার নিচে কোর্ট প্রেরিত  
উল্লিখিত বিষয়ক বক্তৃক হাফিজুল হক মিল্লাহ  
কোর্ট লে-অফিসে স্মারক সার্ভিসের জন্য  
স্মারকসমূহ দেয়া হয়। অর্ডার চাফের  
মারফত কোর্ট স্মারকসমূহ ইনভয়েন্টরিতে  
নির্ভর করে হাফিজুল হক মিল্লাহ  
স্মারক মিল চাফে।

সদ্য অত্রি ডি অফিসে,

  
মোঃ ফারুক হোসেন  
রাজ্য কর্মকর্তা  
সেকশন-৫(এ)  
কাস্টম হাউস, চট্টগ্রাম।

R/O (SA) ২৫/১০/১৭

মোঃ দিলদার হোসেন ভূইয়া  
রাজ্য কর্মকর্তা  
সেকশন-৫(এ)  
কাস্টম হাউস, চট্টগ্রাম।





মোহাম্মদ আরিফুল ইসলাম  
ডেপুটি কমিশনার  
কাস্টম হাউস চট্টগ্রাম

৩০.২

২০। Heading ৪৫.১৫ ০০ বর্ধন লিমিটেড Medicine  
স্মারক ইস্যু ১০.১১ - ২৫০২ ২০০১/১৫০১

  
২০/০১

মুঃ রইচউদ্দিন খান  
ডেপুটি কমিশনার অব কাস্টমস  
কাস্টম হাউস চট্টগ্রাম

  
  
মোহাম্মদ আরিফুল ইসলাম  
ডেপুটি কমিশনার  
কাস্টম হাউস চট্টগ্রাম  
২০.১.১৭

291 নোড অনুচ্ছেদ-১১ বি. জি. সিসি সফটওয়্যার  
 নির্দেশিত প্রকল্পে ব্যবহৃত যন্ত্রপাতি, HVAC system বহু machine কম্পানি  
 বহন হয়নি। কম্পানি চাকরান সিস্টেম  
 Sandwich panel কম্পানি বহন হয়নি।  
 সদ্য তৈরী ও কম্পানি,

~~291/20~~  
 291/20

R/O (SA) 291/20  
 মোঃ দিলদার হোসেন ডুইয়া

(আবুল হাশিম)  
 সহকারী রাজস্ব কর্মকর্তা  
 সেকশন-৫(এ)  
 কাস্টম হাউস, চট্টগ্রাম।

মোঃ দিলদার হোসেন ডুইয়া  
 রাজস্ব কর্মকর্তা  
 তফসিল সেকশন-৫(এ)  
 কাস্টম হাউস, চট্টগ্রাম।

292 বি. জি. সিসি সফটওয়্যার সদ্য কম্পানি সফটওয়্যার  
 নোড অনুচ্ছেদ-১১ বি. জি. সিসি সফটওয়্যার নির্দেশিত  
 প্রকল্পে ব্যবহৃত যন্ত্রপাতি, HVAC system  
 বহু machine কম্পানি হয়নি, তহ-  
 2.1 এ যে অন্য কম্পানি ~~কম~~ কম মূল্য ~~কম~~  
 হয়নি। কম্পানি চাকরান সিস্টেম  
 Sandwich panel কম্পানি বহন হয়নি।  
 P.I. MOL Comp-Perim 16-17-01-04-RV-1  
 Dt. 29.10.16. বহু মূল্যে HVAC system  
 বহু অন্য কম্পানি তহ।

~~292/20~~  
 292/20

R/O (SA) 292/20  
 মোঃ দিলদার হোসেন ডুইয়া

(আবুল হাশিম)  
 সহকারী রাজস্ব কর্মকর্তা  
 সেকশন-৫(এ)  
 কাস্টম হাউস, চট্টগ্রাম।

মোঃ দিলদার হোসেন ডুইয়া  
 রাজস্ব কর্মকর্তা  
 তফসিল সেকশন-৫(এ)  
 কাস্টম হাউস, চট্টগ্রাম।

মোহাম্মদ আব্দুল ইসলাম  
 ডেপুটি কমিশনার  
 কাস্টম হাউস, চট্টগ্রাম।

২০১ JMI Syringes & Medical Services Ltd. এর  
 Invoice এর জন্য Sandwich Panel with  
 standard Acassonein for cold room facilities.  
 'Explanatory Note to XVI section of  
 Multifunction Machine & Composite Machines &  
 Section 14(v) এর ক্ষেত্রে -

'Floors, concrete bases, walls, partitions, ceilings  
 etc. if even if specially fitted out to  
 accommodate machines or appliances, should  
 not be regarded as a common base  
 joining joining such machines or appliances  
 to form a whole.'

২০১ নং: ২০ বা ২০১০ নং আইন '৬ নং  
 Sandwich panel (০ Machine বা যন্ত্রের  
 জন্য বিশেষভাবে) এর জন্য  
 'Explanatory Note to XVI section of  
 Multifunction Machine & Composite Machines &  
 Section 14(v) এর ক্ষেত্রে -  
 'Floors, concrete bases, walls, partitions, ceilings  
 etc. if even if specially fitted out to  
 accommodate machines or appliances, should  
 not be regarded as a common base  
 joining joining such machines or appliances  
 to form a whole.'

Assessment Committee  
 এর সভার প্রস্তাব  
 এর ক্ষেত্রে

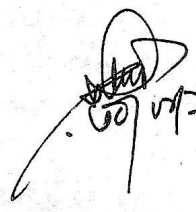
মুঃ রইচউদ্দিন খান  
 জয়েন্ট কমিশনার অফ কাস্টমস  
 কাস্টম হাউস চট্টগ্রাম

স্বাক্ষর  
 ১/২/১৫

১/২-২

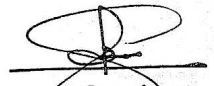
2017

২০। Assessment কার্যক্রম পরিচালনা  
নিয়মিত নিরীক্ষণ করা যেতে পারে।

  
ডায়েরী নং

সি. কামরুজ্জামান

২২। আগামী ০২/০৩/১৭ তারিখ বেলা ৩-৬০ মিঃ কমিটি  
সভা হবে। সকলকে জানিয়ে দিলে।

  
সি.কি.১৭

DC




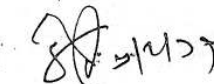
- ২৩। ০৫-০২-২০১৭ খ্রিঃ তারিখে অতিরিক্ত কমিশনার-১ মহোদয়ের সভাপতিত্বে এ্যাসেসমেন্ট কমিটির সভা অনুষ্ঠিত হয়। সভায় GRI, BCT, দি কাস্টমস এ্যাক্ট ও Explanatory Notes এর আলোকে উপস্থাপিত বিষয় পর্যালোচনা করা হয়। ইনভয়েস ঘোষণা অনুযায়ী পণ্য হলো HVAC System with Sandwich Panel with Standard Accessories for Cold Room Facilities এবং ঘোষিত এইচ এস কোড ৮৪১৫.৮১.২০ (শুল্ক ১%)। আলোচ্য চালানে আমদানিকৃত পণ্যের কার্যিক পরীক্ষা করা হয়েছে।
- ২৪। Explanatory Notes এর XVI Section এর Multifunction Machine & Composite Machineries ব্যাখ্যায় (VI) বলা হয়েছেঃ
- "Floors, concrete bases, walls, partitions, ceilings etc. even if specially fitted out to accommodate machines or appliances, should not be regarded as a common base joining such machines or appliances to form a whole."
- ২৫। উপরোক্ত ব্যাখ্যার আলোকে এ জাতীয় Sandwich Panel কে মেশিন এর অবিচ্ছেদ্য অংশ বিবেচনার অবকাশ নেই। চালানে দাখিলকৃত দলিলাদি, কার্যিক পরীক্ষা প্রতিবেদন, GRI, BCT, দি কাস্টমস এ্যাক্ট ও Explanatory Notes পর্যালোচনায় আমদানিকৃত পণ্য Sandwich Panel with Standard Accessories এইচ এস হেডিং ৯৪.০৬ তে শ্রেণীবিন্যাসযোগ্য মর্মে এ্যাসেসমেন্ট কমিটির সদস্যগণ একমত পোষন করেন।


আমদানিকারক/সিএন্ডএফ এজেন্ট প্রতিনিধি

সিএন্ডএফ এজেন্টস এসোসিয়েশন প্রতিনিধি


চেয়ার প্রতিনিধি


  
সহকারী রাজস্ব কর্মকর্তা  
শুল্কায়ন সেকশন-৫(এ)


  
রাজস্ব কর্মকর্তা  
শুল্কায়ন সেকশন-৫(এ)


  
ডেপুটি কমিশনার  
শুল্কায়ন সেকশন-৫(এ) (সদস্য সচিব)

যুগ্ম কমিশনার-৩  
(সদস্য)


  
যুগ্ম কমিশনার-২  
(সদস্য)

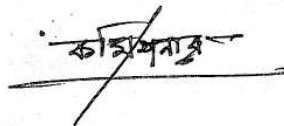
  
যুগ্ম কমিশনার-১  
(সদস্য)

  
অতিরিক্ত কমিশনার-২  
(সদস্য)

  
অতিরিক্ত কমিশনার-১  
(সভাপতি)

২৬। Assessment Committee এর সুসংগঠিত হাঙ্গামা বিবেচনা  
এক উদাহরণ করা হলো।

  
০৬.০২.১৭

  
কমিশনার



০৮ ৫০৭৫

তারিখ- ৩৩০০/১২০০২-৫(১)/১২-১৭

২০। Heading ৭৫.০৬ এর অন্তর্গত ২০০০১ HSCode  
বস্তুর (সর্বোচ্চ ২)০ (যে নিম্নলিখিত Assessment  
Committee ৩৫ আবেদন করা হয়। স্বাধীন  
জার্মানীর দাখলার পরে প্রাপ্ত Pharmaceuticals  
বিভাগে নিম্নলিখিত কাজে কোন কাজ করা হবে  
কোন আবেদন করা হয়।

*[Signature]*  
১৫/১২/১৭

*[Signature]*

মুঃ রহীম উদ্দিন খান  
অস্ট্রেলিয়ার অফিস কন্সট্যান্স  
কন্সট্যান্স হাউস চট্টগ্রাম

৩০. *[Signature]* প্রতি/অনুমতি সিদ্ধান্ত অনুসারে  
করা হয়েছে। *[Signature]* স্বাধীন জার্মানীর

*[Signature]* H. S. Code *[Signature]* *[Signature]*  
১২/১২

*[Signature]*

৩১। মোট অনুমতি- ৩০ এর নির্দেশনা নিম্নলিখিত  
আবেদনকারী বস্তুটির উক্ত শিকারীর আবেদন  
সংক্রান্ত ডিজিটাল/সিটিং- ৩/০৩/১৮৫৫, তারিখ  
০২/০২/১৭ (স্বাধীন জার্মানীর) এবং *[Signature]*  
অন্যান্য দাখলার পরে প্রাপ্ত Pharmaceuticals  
বিভাগে নিম্নলিখিত কাজে কোন কাজ করা হবে  
কোন আবেদন করা হয়। *[Signature]* স্বাধীন জার্মানীর  
স্বাধীন জার্মানীর অফিস কন্সট্যান্স  
কন্সট্যান্স হাউস চট্টগ্রাম। *[Signature]*

*[Signature]*

=১০২


শ্রী সালিমুল হক H.S. (সিডি নং ১৪.০৫ বি. H.S.  
Code নং ৪০৫.০০.২০ তে স্পেশাল সিনিয়র অফিসার)

  
২০/৫/১৭

RO

(স্বাক্ষরিত প্রতিলিপি)  
স্বাক্ষরিত প্রতিলিপি  
সেফটম-৫(এ)  
কম্পিউটার প্রিন্ট, চট্টগ্রাম।

০২) অফিসের কার্যক্রম /

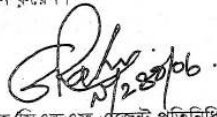
RO  ২০/৫/১৭

শ্রীঃ সালিমুল হোসেন ভূঁইয়া  
রাজস্ব কর্মকর্তা  
অফিস নং সেকশন-৫ (এ)  
কম্পিউটার প্রিন্ট, চট্টগ্রাম।

৩৬। ১৩-০২-২০১৭ খ্রিঃ তারিখে অতিরিক্ত কমিশনার-১ মহোদয়ের সভাপতিত্বে এ্যাসেসমেন্ট কমিটির সভা অনুষ্ঠিত হয়। সভায় GRI, BCT, দি কাস্টমস এ্যাক্ট ও Explanatory Notes এর আলোকে উপস্থাপিত বিষয় পর্যালোচনা করা হয়। ইনভয়েস ঘোষণা অনুযায়ী পণ্য হলো HVAC System with Sandwich Panel with Standard Accessories for Cold Room Facilities এবং ঘোষিত এইচ এস কোড ৮৪১৫.৮১.২০ (শুষ্ক ১%)। আলোচ্য চালানে আমদানিকৃত পণ্যের কায়িক পরীক্ষা করা হয়েছে।

৩৭। Explanatory Notes এর XVI Section এর Multifunction Machine & Composite Machineries ব্যাখ্যায় (VI) বলা হয়েছেঃ  
"Floors, concrete bases, walls, partitions, ceilings etc. even if specially fitted out to accommodate machines or appliances, should not be regarded as a common base joining such machines or appliances to form a whole."

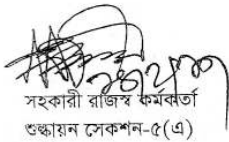
৩৮। উপরোক্ত ব্যাখ্যার আলোকে এ জাতীয় Sandwich Panel কে মেশিন এর অবিচ্ছেদ্য অংশ বিবেচনার অবকাশ নেই। ঊষধ প্রশাসন অধিদপ্তর, ঢাকার পত্র নং-ডিজিডিএ/বিবিধ-৩/০৩/১৪৬৪, তারিখঃ ০২/০২/১৭ এবং তৎসংযুক্ত অন্যান্য দলিলাদি পর্যালোচনায় দেখা যায় যে, আমদানিকারক প্রতিষ্ঠানটি একটি ফার্মাসিউটিক্যালস প্রতিষ্ঠান। সে হিসাবে চালানে দাখিলকৃত দলিলাদি, কায়িক পরীক্ষা প্রতিবেদন, GRI, BCT, দি কাস্টমস এ্যাক্ট ও Explanatory Notes পর্যালোচনায় আমদানিকৃত পণ্য Sandwich Panel with Standard Accessories এইচ এস হেডিং ৯৪.০৬ এর এইচ এস কোড ৯৪০৬.০০.১০ তে শ্রেণীবিন্যাসযোগ্য মর্মে এ্যাসেসমেন্ট কমিটির সদস্যগণ একমত পোষন করেন।

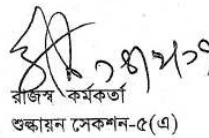


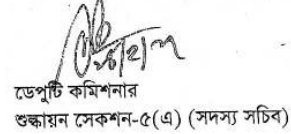
আমদানিকারক/সিএন্ডএফ এজেন্ট প্রতিনিধি

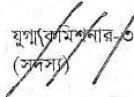
সিএন্ডএফ এজেন্টস এসোসিয়েশন প্রতিনিধি

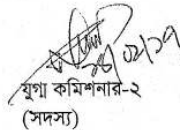
চেয়ার প্রতিনিধি

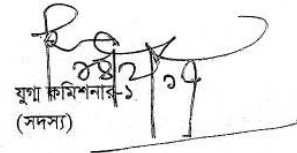
  
সহকারী রাজস্ব কর্মকর্তা  
শুল্কায়ন সেকশন-৫(এ)

  
রাজস্ব কর্মকর্তা  
শুল্কায়ন সেকশন-৫(এ)

  
ডেপুটি কমিশনার  
শুল্কায়ন সেকশন-৫(এ) (সদস্য সচিব)

  
যুগ্ম কমিশনার-৩  
(সদস্য)

  
যুগ্ম কমিশনার-২  
(সদস্য)

  
যুগ্ম কমিশনার-১  
(সদস্য)




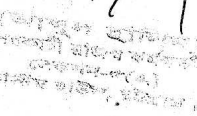



অতিরিক্ত কমিশনার-২  
(সদস্য)


  
১৫.০২.১৭  
অতিরিক্ত কমিশনার-১  
(সভাপতি)

Assessment Committee এর সুপারিশ প্রাপ্ত বিবেচনা  
এই উপভোগন করা হলো।  
১৫.০২.১৭  
২০১৭

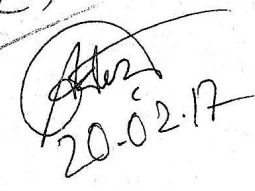
৩৩/ মোঃ মোস্তাফিজ-৩৪ ৬ কামালপুর-৩৪  
 সিন্দুর বক মোঃ মোস্তাফিজ-৩৪ ৬ কামালপুর  
 কামালপুর-৩৪ ৬ কামালপুর-৩৪ ৬ কামালপুর  
 কামালপুর-৩৪ ৬ কামালপুর-৩৪ ৬ কামালপুর  
 -৩৪০৬.০০.১০.০০ মোঃ সৌদি-সিন্দুর মোস্তাফিজ  
 H.S. Code ৩৩৫ সিন্দুর মোস্তাফিজ-৩৪ ৬  
 কামালপুর-৩৪ ৬ কামালপুর-৩৪ ৬ কামালপুর  
 কামালপুর-৩৪ ৬ কামালপুর-৩৪ ৬ কামালপুর  
 কামালপুর-৩৪ ৬ কামালপুর-৩৪ ৬ কামালপুর

  
 মোস্তাফিজ  


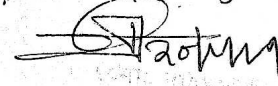
কামালপুর,  
 H.S. Code  
  
 মোস্তাফিজ

H.S. Code  


মোহাম্মদ আরিফুল ইসলাম  
 ডেপুটি কমিশনার  
 ফার্স্ট হাউস চট্টগ্রাম।

H.S. Code  
  
 20-02-17

~~H.S. Code~~

৩৪/ জনাব সিন্দুর মোস্তাফিজ, এ. এম. এ. কামালপুর  


নথি নং-৩৬০৫/এসি/সেকশন-৫/১৬-১৭

৩৯। পণ্যের বর্ণনাঃ বর্তমান চালানের আমদানীকৃত ইনভয়েস ঘোষণা অনুযায়ী পণ্যের বর্ণনা, এইচ.এস. কোড ও গুণ্ড হার ঘোষিত মূল্য ও প্রস্তাবিত মূল্য ছক আকারে নিম্নে প্রদান করা হলঃ

SI No	Description of Goods	Kgs	Dec.H.S code & rate of duty	Acc.H.S code & rate of duty	Dec value USD	REF. Value USD	Proposed Value USD
01	HVAC SYSTEM WITH SANDWICH PANEL WITH STANDARD ACCESSORIES FOR COLD ROOM FACILITIES	1527 PKGS = 41084.00 Kgs	8415.81.20 Duty-1%	এ্যালেসসেন্ট কমিটি সিদ্ধান্ত মোতাবেক 9406.00.10 Duty-1%	\$ 1,97,681.66 4.81/KGS	2.60/kg (Minimum transaction value)	4.81/KGS

- ৪০। এইস. এস. কোড এর সঠিকতা যাচাইঃ আমদানীকারক কর্তৃক ঘোষিত এইস.এস. কোড "দি কাস্টমস এ্যাক্ট, ১৯৬৯" এর Schedule Explanatory Notes ইত্যাদির আলোকে পরীক্ষা করা হলো। আলোচ্য চালানের ঘোষিত এইচ.এস.কোড যথাযথ বিধায় গ্রহণ করা যেতে পারে।
- ৪১। মূল্যতথ্যঃ Asycoda world এ যাচাইঃ আলোচ্য চালানের পণ্যের তৈরী দেশ India জাতীয় পণ্যের ক্ষেত্রে সেকশনে নির্ধারিত ন্যূনতম মূল্য প্রতি কেজি ২.৬০ মাঃ ডলার। সুতরাং ঘোষিত মূল্যে স্ক্যান করা যেতে পারে।
- ৪২। আমদানীকারক JMI SYRINGES & MEDICAL DEVICES LTD, NOAPARA, CHADDAGRAM, COMILLA আলোচ্য চালানটি একটি বৃহৎ আকার হিসাবে গণ্য করে স্ক্যানের আবেদন করেন। Hvac System With Sandwich Panel With Standard Accessories For Cold Room Facilities পণ্য চালানটি বৃহৎ আকার হওয়ার কারণে পরিবহন এবং কন্টেইনার বোঝাই এর সুবিধার্থে সম্পূর্ণভাবে আমদানী না করে বিকৃত অবস্থায় আমদানী করা হয়। ভবিষ্যতেও উক্ত COLD ROOM FACILITIES পরবর্তী আরো চালান জাহাজীকরণ করা হবে। বর্তমানে আমদানীকৃত পণ্য চালানটি একটি আংশিক আমদানীকৃত পণ্য চালান। জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের শর্ত মোতাবেক পণ্য চালানটির বিভিন্ন অংশের স্ব-স্ব এইচ এস কোড নথির যোগাযোগ অংশে উল্লেখ্য পূর্বক সমগ্র চালানটিকে উল্লেখিত এইচ এস কোড ৮৪১৫.৮১.২০ তে স্ক্যানের আবেদন জানান। পণ্য চালানটির সম্পূর্ণ এলসি ভালু ৫,৭৬,৩৬৬.৪৭ মাঃ ডলার। তৎমধ্যে প্রথম চালানে ১,৯৭,৬৮১.৬৬ মাঃ ডলার পণ্য জাহাজী করণ করা হয়। পরবর্তীতে চালানে (৩,৭৮,৬৮৪.৮১ মাঃ ডলার) এক বৎসরের মধ্যে জাহাজী করণ করা হবে। পণ্য চালানের মূল্যের সমষ্টি ৬,৭৬,৩৬৬.৪৭ মাঃ ডলার যাযা প্রোফরমা ইনভয়েস, এলসি ও এলসিএ ভ্যালুর সমান।
- ৪৩। এমতাবস্থায় আলোচ্য চালানের আমদানিকৃত পণ্য নিম্নবর্ণিত শর্ত সাপেক্ষে সাময়িক স্ক্যান করা যেতে পারেঃ
- (ক). বর্ণিত এলসি নং-0000019616020040, DT: 07/09/2016 এবং প্রোফরমা ইনভয়েস নং- EXP-SALINV16170023, DT: 25.10.2016 এর আওতায় আমদানিকৃত পণ্য ছকে উল্লেখিত এইচ.এস.কোডে শ্রেণীবিন্যাসপূর্বক স্ক্যান করা যেতে পারে।
  - (খ). আলোচ্য এলসি ও প্রোফরমা ইনভয়েসের আওতায় আমদানিকৃত/আমদানিতব্য সকল পণ্যের সমন্বয়ে JMI SYRINGES & MEDICAL DEVICES LTD, NOAPARA, CHADDAGRAM, COMILLA টি যথাযথ স্থানে স্থাপিত হবে এ মর্মে একই প্রোফরমা ইনভয়েস ও এলসি ত্ত্ব সর্বশেষ চালানের পন্য খালাসের ০৬ (ছয়) মাসের মধ্যে যন্ত্রকৌশল বিভাগ, বাংলাদেশ প্রকৌশল বিশ্ববিদ্যালয়ে (বুয়েট/চুয়েট) ঢাকা এর বিশেষজ্ঞ সরেজমিনের তদন্তপূর্বক প্রতিবেদন দাখিল করতে হবে যা আমদানিকারক নিজ উদ্যোগে ও খরচে অত্র দপ্তরে দাখিলের ব্যবস্থা গ্রহন করবেন। এই মর্মে আমদানিকারক একখানা অসীকারনামা দাখিল করেছেন।
  - (গ). যন্ত্রকৌশল বিভাগ, বাংলাদেশ প্রকৌশল বিশ্ববিদ্যালয় (বুয়েট) ঢাকা এর বিশেষজ্ঞ শিল্প কারখানা পরিদর্শনকালে আমদানীকৃত যন্ত্রপাতি ও যন্ত্রাংশের মধ্যে আলোচ্য JMI SYRINGES & MEDICAL DEVICES LTD, NOAPARA, CHADDAGRAM, COMILLA এর অবিচ্ছেদ্য অংশ বা Integral Part নয় মর্মে যদি কোন পণ্যের বিষয়ে মতামত প্রদান করেন, সে সকল পণ্য স্ব স্ব এইচ এস কোডে শ্রেণীবিন্যাস পূর্বক প্রযোজ্য গুণ্ডকরাদি পরিশোধ করতে বাধ্য থাকবেন মর্মে অসীকারনামায় উল্লেখ আছে।
  - (ঘ). যন্ত্রকৌশল বিভাগ, বাংলাদেশ প্রকৌশল বিশ্ববিদ্যালয় (বুয়েট) ঢাকা হতে বিশেষজ্ঞ প্রতিবেদন প্রাপ্তি সাপেক্ষে চালান চূড়ান্ত যোগ্য হবে এবং অসীকারনামা ফেরত প্রদান করা হবে।
- ৪৪। এমতাবস্থায় দাখিলকৃত অসীকারনামা গ্রহন করে নোট অনুঃ ৩৯ এর প্রস্তাবিত এইচ এস কোড ও মূল্যে নোট অনুঃ ৪৩ এ বনিত শর্ত সাপেক্ষে আলোচ্য পণ্য চালানটি সাময়িক স্ক্যান করা যেতে পারে।

সদয় আদেশার্থে।

৪৭। সদয় দুর্ভিঃ ভাষণে দায় হলো। নোট অনুঃ ৩৯- ৪৩ পর্যন্ত বিস্তারিত  
 ৩য় উপস্থাপন দায় হলে। তদুপরি মোর্মাঃ JMI SYRINGES &  
 MEDICAL DEVICES LTD রাজস্ব প্রতিষ্ঠানটি স্থাপিত কর্তৃক  
 উপস্থাপন। উক্ত প্রকল্পের তত্ত্ব অনুমোদিত শর্তে সকল পণ্যের  
 কাঁচামাল আমদানি করে আমদানি/স্বত্বের মূল্য হলে। এমতাবস্থায়  
 SANDWICH PANEL WITH STANDARD ACCESSORIES  
 FOR COLD ROOM FACILITIES উক্ত সঠিক পণ্য  
 ২৫ টি মাত্র বিক্রয় প্রদান করা হয়েছে।  
 সদয় মোর্মাঃ ৩৯ এর প্রস্তাবিত এইচ এস কোড ও মূল্যে নোট অনুঃ ৪৩  
 এ বনিত শর্ত সাপেক্ষে আলোচ্য পণ্য চালানটি সাময়িক স্ক্যান করা যেতে পারে।

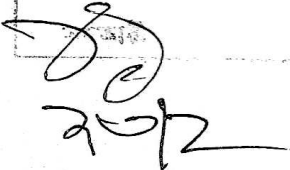





২৬


নাম্বার. ৩৭৫/সে. ৮/১৮-০৭

৫৬

স্বাস্থ্য কার্যক্রম প্রবল করার জন্য
কমিউনিটি সুপার রাউন্ড, শাখার মেসেজ
করা হলো।
 

৪০০/ পিড ফোল্ডার প্রস্তুত করা হয়েছে।  
 পিড No - ৪৫০৪ (১৪৫) অং - ২৬/৩

(২০৬), - ৫

  
 ইমহ  
 সিসেম আকলিয়া বেগম  
 টেলিফোন সুপারভাইজার  
 কার্ফ হাউস, চট্টগ্রাম।

০১। বি/ই নং সি- ৮২০৪৫৭ তাং-২১/০৬/১৭ নথি জুক্ত করে পরবর্তী কার্যক্রমের জন্য উপস্থাপন করা হলো।

*স্বাক্ষর*

এসআরও

০২।	চালানের সংশ্লিষ্ট তথ্যাদি নিম্নরূপ	:	
ক)	বিল অব এন্ট্রি রেজিঃ নং	:	C-820457 / Date: 21.06.17
খ)	আমদানীকারকের নাম ও ঠিকানা	:	Aftab Feed Products Ltd Rupshi, Rupganj, Narayanganj. BIN NO- 21051002258 /
গ)	সিএন্ডএফ এজেন্টের নাম ও ঠিকানা	:	M/S. S.H Agency Ltd Suitan Market (4 <sup>th</sup> floor) 151, S.K Mujib Road Agrabad, Chittagong. /
ঘ)	এলসি নং ও তারিখ	:	0000249016021259 Date: 17.11.16 /
ঙ)	এলসিএ নং ও তারিখ	:	69091 Date: 17.11.16 /
চ)	বি/এল নং ও তারিখ	:	E043914 Date: 23.04.17 /
ছ)	ইনভয়েস নং ও তারিখ	:	21665 Date: 23.04.17 /
জ)	সিআরএফ নং ও তারিখ	:	Non-PSI
ঝ)	পণ্যের বর্ণনা (ইনভয়েস মতে)	:	Brand New Capital Machinery For Preparing Animal Feed Mill Silo System With Std. Acc. /
এ৩)	পণ্যের পরিমাণ (বেকজি/টন/সংখ্যা)	:	42 Pkgs
ট)	পণ্যের এইচ এস কোড	:	8436.10.00 /
ঠ)	পণ্যের মূল্য (ইনভয়েস মতে)	:	USD. 1,55,200.00 /
ড)	কাঙ্কি, অব অরিজিন	:	USA /
ঢ)	কাঙ্কি, অব শিপমেন্ট	:	USA
ণ)	জাহাজ এর নাম	:	MV. Cape Orient.
ত)	রোটেশন, লাইন নং	:	2017/1685 /

০৩। আমদানি দলিলাদি যাচাইঃ পণ্য চালান খালাসের জন্য নিম্ন বর্ণিত দলিলাদিসহ বি/ই দাখিল করা হয়েছে।

- পরীক্ষাণ্ডে এসব বগগজ পত্র যথাযথ আছে।
- ক) ইনভয়েস  
খ) প্যাকিং লিষ্ট  
গ) বি/এল  
ঘ) কাঙ্কি, অব অরিজিন  
ঙ) এলসি ও এলসিএ

০৪। আমদানি যোগ্যতা যাচাইঃ প্রচলিত আমদানি নীতি আদেশ পর্যালোচনায় দেখা যায়, পণ্যটি অবাধে আমদানি যোগ্য। পণ্যের ক্ষেত্রে আমদানি নীতি আদেশের প্রযোজ্য অন্যান্য শর্ত (কাঙ্কি, অব অরিজিন, রেজিঃ সার্টিফিকেট ইত্যাদি) প্রতিপালিত হয়েছে।

০৫। কার্যিক পরীক্ষাঃ আলোচ্য চালানের পণ্য কার্যিক পরীক্ষার জন্য নিবাচিত হয়নি।

০৬। রাসায়নিক পরীক্ষাঃ প্রযোজ্য নয়।

০৭। পণ্যের বর্ণনাঃ ইনভয়েস বোঝা অনুযায়ী পণ্যের বর্ণনা, এইচ এস কোড ও শুল্কহার, ঘোষিত মূল্য ও প্রস্তাবিত মূল্য ছক আকারে নিম্নে প্রদান করা হলঃ

Sl. No.	Description of Goods	Qty.	Dec. H.S.Code & Rate of duty	Proposed H.S.Code	Dec. Value (USD)	Ref. Value (USD)	Proposed Value (USD)
1	2	3	4	5	6	7	8
01	Brand New Capital Machinery For Preparing Animal Feed Mill Silo System With Std. Acc.	52939.00 Kgs	8436.10.00 Duty 1%	8436.10.00 CD-1% (SRO-212/17 অনুযায়ী)	155200.00 2.93/Kg	2.60/Kg (Minimum Transaction Value)	2.93/Kg ✓

০৮। এইচ এস কোড এর সঠিকতা যাচাইঃ আমদানিকারক কর্তৃক ঘোষিত এইচ এস কোড দি ক্যাপিটাল মেশিনারি ১৯৯৯, এর 1<sup>st</sup> Schedule ও Explanatory Notes ইত্যাদির আলোকে পরীক্ষা করা হলো। আলোচ্য চালানে আমদানিকৃত পণ্যের প্রস্তাবিত এইচ এস কোড যথাযথ বিধায় শ্রেণীবিন্যাস করা যেতে পারে। উক্ত এইচ.এস.কোড এস.আর.ও নং-১৩৫-আইন/২০১৫/১৫/ক্যাপিটাল তাং-০৪/০৬/১৫ রহিত করে এস.আর.ও নং-১২৮-আইন/২০১৭/১৪/ক্যাপিটাল, তারিখ-০১/০৬/২০১৭ এর সংশোধনী এসআরও নং-২১২-আইন/২০১৭/৫০/ক্যাপিটাল, তাং- ০১/০৭/২০১৭ইং এর টেবিল ভুক্ত রয়েছে।

০৯। মূল্যতথ্যঃ Asycuda World System এ যাচাইঃ আলোচ্য চালানের পণ্যের তৈরীদেশ USA। এ জাতীয় পণ্যের ক্ষেত্রে সেবশনে নির্ধারিত ন্যূনতম মূল্য প্রতি কেজি ২.৬০ মাঃ ডলার। রেফারেন্স মূল্য বিবেচনায় প্রস্তাব করা হয়েছে। সুতরাং প্রস্তাবিত মূল্যে শুল্কায়ন করা যেতে পারে।

১০। আলোচ্য চালানের এলসি মূল্য ১,৫৫,২০০.০০ মাঃ ডলার। বর্তমান চালানে এলসি মূল্যমানের সর্বল পণ্য আমদানি করা হয়েছে। আর অবশিষ্ট নেই।

১১। আলোচ্য চালানের এলসি নং- 0000249016021259, Date:17.11.16 এর ঘোষিত পণ্য Brand New Capital Machinery For Preparing Animal Feed Mill Silo System With Std. Acc এবং এলসি- এর মোট মূল্য মাঃ ডলার ১,৫৫,২০০.০০। সমর্থ এলসি ও প্রোফরমা ইনভয়েসে বর্ণিত সর্বল মূল্যমানের পণ্য আমদানির পর Brand New Capital Machinery For Preparing Animal Feed Mill Silo System With Std. Acc সংস্থাপন করা হবে। অতিন্তু এলসি এবং প্রোফরমা ইনভয়েসে উক্ত আমদানিকৃত যন্ত্রপাতি ও যন্ত্রাংশের সমন্বয়ে প্ল্যান্ট-টি স্থাপন করা হবে যা বিযুক্ত অবস্থায় আমদানি করা হয়েছে। আলোচ্য চালানের পণ্য সমূহ একটি এইচ এস কোড ৮৪৩৬.১০.০০ তে এবং এস.আর.ও নং-১৩৫-আইন/২০১৫/১৫/ক্যাপিটাল তাং-০৪/০৬/১৫ রহিত করে এস.আর.ও নং-১২৮-আইন/২০১৭/১৪/ক্যাপিটাল, তারিখ-০১/০৬/২০১৭ এর সংশোধনী এসআরও নং-২১২-আইন/২০১৭/৫০/ক্যাপিটাল, তাং- ০১/০৭/২০১৭ইং এর টেবিল ভুক্ত বিধায় শিল্প প্রতিষ্ঠান হিসাবে রেয়াতীহারে শুল্কায়ন এবং প্রোফরমা ইনভয়েসের পণ্য খালারের ০৬(ছয়) মাসের মধ্যে প্রকৌশল বিভাগ, বাংলাদেশ প্রকৌশল বিশ্ববিদ্যালয় (বুরোট), ঢাকা এর বিশেষজ্ঞ মতামত প্রদান সম্পর্কে অঙ্গীকারনামা গ্রহণ করে পণ্য চালান শুল্কায়নের জন্য অনুরোধ করেন।

১২। আমদানিকৃত দলিলাদি যথাঃ ইনভয়েস, প্যাকিং লিষ্ট, ক্যাটালগ পর্যালোচনায় দেখা যায় যে, Brand New Capital Machinery For Preparing Animal Feed Mill Silo System With Std. Acc. বিযুক্ত অবস্থায় আমদানি হয়েছে। বৃহৎ স্থাপনার স্থাপিতব্য প্ল্যান্ট সাধারণত একই সাথে আমদানিকৃত হয় না। পরিবহন এবং আর্থিক সুবিধার্থে ভিনু ভিনু ইউনিট ভিনু ভিনু বিএল এর মাধ্যমে বিযুক্ত অবস্থায় আমদানি হয়ে থাকে এবং বিযুক্তকৃত সর্বল পণ্য একই স্থাপনার সংযোজন করার ফলে Capital Machine গঠিত হবে মর্মে প্রতীয়মান।

১৩। First Schedule এর Section-XVI (Page-266) এর, Note এর অনুঃ ০৪ এ বলা হয়েছে যে, Where a machine (including a combination of machines) consists of individual components (whether separate or interconnected by piping, by transmission devices, by electric cables or by other devices) intended to contribute together to a clearly defined function covered by one of the headings in Chapter 84 or Chapter 85, then the whole falls to be classified in the heading appropriate to that function.)। এমতাবস্থায়, বর্ণিত তথ্য অর্থাৎ বিশেষত নোট অনুঃ ১২ এর আলোকে পণ্যসমূহ অর্থাৎ Brand New Capital Machinery For Preparing Animal Feed Mill Silo System With Std. Acc হিসাবে এইচ এস কোড ৮৪৩৬.১০.০০ তে শ্রেণীবিন্যাসযোগ্য। উক্ত এস.আর.ও নং-১৩৫-আইন/২০১৫/১৫/ক্যাপিটাল তাং-০৪/০৬/১৫ রহিত করে এস.আর.ও নং-১২৮-আইন/২০১৭/১৪/ক্যাপিটাল, তারিখ-০১/০৬/২০১৭ এর সংশোধনী এসআরও নং-২১২-আইন/২০১৭/৫০/ক্যাপিটাল, তাং- ০১/০৭/২০১৭ইং এর টেবিল ভুক্ত রয়েছে।

*M. G. P.*

- ১৪। এমতাবস্থায়, জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের পত্র নং- ০৮.০১.০০০০.৫৩.০৩.০২০.১৫/৫৭(৪), তারিখ- ০৪/০২/২০১৬ অনুযায়ী আলোচ্য চালানে আমদানিকৃত পণ্য নিম্নবর্ণিত শর্ত সাপেক্ষে সাময়িক শুদ্ধায়ন করা যেতে পারে :
- প্রযোজ্য সকল দলিলাদি দাখিল/সম্পাদন নিশ্চিতকরণসহ কলবং আমদানি নীতি আদেশ কিংবা অন্যবিধ কোন বিধি নিষেধ অনুযায়ী সকল পণ্যের আমদানিযোগ্যতা সর্বাঙ্গীকৃত কাস্টম হাউস/স্টেশন নিশ্চিত হয়ে নেবে ;
  - আমদানিকৃত/আমদানির মেশিনারী প্ল্যাট, যন্ত্রপাতি, যন্ত্রাংশ বা অন্যান্য অংশ একাধিক চালানে আমদানি হলে সেক্ষেত্রে প্রথম পণ্য চালান খালাসের ০১(এক) বছরের মধ্যে অবশিষ্ট অন্যান্য পণ্য চালান আমদানি করতে হবে ;
  - সর্বশেষ পণ্য চালান আমদানির ৬(ছয়) মাসের মধ্যে আমদানিকৃত সমুদয় মেশিনারী প্ল্যাট, যন্ত্রপাতি, যন্ত্রাংশ বা অন্যান্য অংশ যথাযথভাবে যথাযথস্থানে স্থাপিত হয়েছে কিনা সে বিষয়ে সরেজমিনে তদন্তপূর্বক নিশ্চিত হতে হবে। এ বিষয়ে যে কোন পাবলিক বিশ্ববিদ্যালয়ের মেকানিক্যাল বা ইলেকট্রিক্যাল যে ক্ষেত্রে যেটি প্রযোজ্য। অনুষদ/বিভাগের বিশেষজ্ঞ মতামত আমদানিকারক কর্তৃক কমিশনার অব কাস্টমস্ বরাবর দাখিল করবেন। এ সংক্রান্ত যাবতীয় ব্যয় সর্বাঙ্গীকৃত আমদানিকারক বহন করবেন ;
  - আমদানিকৃত/আমদানির মেশিনারী, প্ল্যাট, যন্ত্রপাতি, যন্ত্রাংশ বা অন্যান্য অংশ সর্বাঙ্গীকৃত শিল্প প্রতিষ্ঠান নির্মাণে ব্যবহার করা হবে এবং খালাসের পর অন্যবিধ কাজে ব্যবহার/হস্তান্তর বা মালিকানা পরিবর্তন করা হলে আমদানিকৃত পণ্যের উপর স্বাভাবিক ও প্রযোজ্য হারে শুল্ক ও কর প্রদান করতে বাধ্য থাকবেন মর্মে একটি মুচলেকা/অঙ্গীকারনামা (যথাযথ মূল্যমানের নন-জুডিশিয়াল স্ট্যাম্পে) আমদানিকারক প্রতিষ্ঠান সর্বাঙ্গীকৃত কমিশনার অব কাস্টমস্ বরাবরে দাখিল করবেন ;
  - আমদানিকৃত মেশিনারী প্ল্যাট, যন্ত্রপাতি, যন্ত্রাংশ বা অন্যান্য অংশ খালাসের ০৬(ছয়) মাসের মধ্যে যথাযথভাবে যথাযথস্থানে স্থাপিত হয়েছে মর্মে বর্ণিত বিশেষজ্ঞ মতামত পাওয়া গেলে মুচলেকাটি ফেরত প্রদান করা হবে অন্যথায় প্রযোজ্য হারে শুল্ক ও কর আমদানিকারকের নিকট হতে আদায়যোগ্য হবে।

১৫। এমতাবস্থায়, আমদানিকারকের দাখিলকৃত অঙ্গীকারনামা গ্রহণ করে নোট অনুঃ ০৭ এর প্রস্তাবিত এইচ.এস.কোড ও মূল্যে এবং নোট অনুঃ ১৪ এর শর্ত প্রতিপালন সাপেক্ষে এবং এস.আর.ও নং-১৩৫-আইন/২০১৫/১৫/কাস্টমস্ তাং-০৪/০৬/১৫ রহিত করে এস.আর.ও নং-১২৮-আইন/২০১৭/১৪/কাস্টমস্, তারিখ-০১/০৬/২০১৭ এর সংশোধনী এসআরও নং- ২১২-আইন/২০১৭/৫০/কাস্টমস্, তাং- ০১/০৭/২০১৭ইং এর আওতায় রেয়াতীহারে প্রযোজ্য শুল্ক নগদে আদায় করে সাময়িক শুদ্ধায়ন করা যেতে পারে।

সদয় আদেশার্থে।

৬.২

১১।

১.৭.১৭

১৭। নেটানুচ্ছেদ ১৬ তে প্রদত্ত আলোচনার প্রেক্ষিতে জানানো যাচ্ছে যে, আমদানিকৃত মেশিনারীজ এর মাস্টার ক্যাটালগ, Lay-Out Plan (স্বাক্ষরিত), বিুরিযোগ বোর্ডের প্রত্যয়ন পত্র দাখিল করা হয়েছে। মুসক ৮ অনুযায়ী প্রতিষ্ঠানটির ব্যবসার কার্যক্রম কোড নং- C017.00 :: Prepard Food Products উল্লেখ রয়েছে।

উল্লেখ্য, ইতোপূর্বে মেসার্স Globe Edible Oil Limited, Ganga Nagar, Murapara, Rupgonj, Narayangonj কর্তৃক Brand New Soyabeans Seed Crushing Mills Silo With Std. Acc. H.S.Code: 8437.10.00- তে এ্যাসেসমেন্ট কমিটির সিদ্ধান্ত/অনুমোদন অনুযায়ী নথি নং- ২১৬১/এপি/সেকশন-৫(এ)/১৬-১৭-তে <sup>স্বাক্ষরিত</sup> সম্পন্ন হয়েছে। আলোচ্য আমদানিকারক M/S. Aftab Feed Products Ltd, Narayangonj, নামীয় Silo H.S.Code:8436.10.00 তে শুক্রায়নের জন্য বি/ই ও আমদানি ডকুমেন্টস দাখিল করা হয়েছে। আমদানিকৃত পণ্যের অনুকূলে শিল্পনীতির শর্ত পরিপালন করবেন মর্মে একটি (বুয়েটের প্রতিবেদন দাখিল করবেন) অঙ্গীকারনামা দাখিল করা হয়েছে।

এমতাবস্থায়, বিবেচ্য চালানটি শুক্রায়নের ক্ষেত্রে বর্ণিত পূর্ববর্তী চালানের ন্যায় এ্যাসেসমেন্ট কমিটির সিদ্ধান্তের জন্য উপস্থাপন করা যেতে পারে।

সদয় অবগতি ও আদেশার্থে।

Handwritten signatures and stamps including 'ARO', '06.07.17', '২/৭/১৭', and official stamps of the Ministry of Revenue, Government of Bangladesh.

সহ layout plan এবং পণ্যের বর্ণনামত D/packing list ~~সহ~~ সহ নথি

উপস্থাপন করুন।

Handwritten signature 'ARO' and date '07.07.17' with official stamp of the Ministry of Revenue, Government of Bangladesh.

১৯। অন্য প্রকার মতো এর স্বাক্ষরিত করবেন এবং অবশুই পত্রের  
মোটে: ১-৮ এর অনুলিপি প্রেরণ করুন।

Handwritten signature 'ARO' and date '০৭.০৭.১৭' with official stamp of the Ministry of Revenue, Government of Bangladesh.

Handwritten signature '০৮.০৮.১৭'

পাতা ৪-৫২-

২০/ আমদানিকারকের ইঞ্জিনিয়ারের সাথে আলোচনা সাপেক্ষে জাশী বার বে, উপরোক্ত পণ্য চালানে আমদানীকৃত সমগ্র যন্ত্রপাতি ও যন্ত্রাংশ আমদানী হওয়ার পর একত্রে সংযোজন করা হবে। যা স্থাপিত Feed Mill Plant এর একটি অবিচ্ছেদ্য অংশ। আমদানীকৃত Ring Silo টি বর্তমানে স্থাপিত Ring Silo এর সাথে সংযুক্ত করে প্লাস্টে ভূটা সরবরাহ করে Poultry Feed উৎপাদন করা হবে।

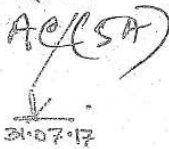
২১/ উল্লেখ্য থাকে যে, উক্ত চালানে আমদানীকৃত পণ্য যথা ৪- Ring Silo, Sweep Augur, Grain Temperature Monitoring And Controlling System And Chain Conveyor উক্ত প্ল্যান্টের অবিচ্ছেদ্য অংশ বা Poultry Feed Production এর অন্যতম Raw Material ভূটার তাপমাত্রা ও জীবানুর সংক্রামন নিয়ন্ত্রন করে। প্ল্যান্টের অভ্যন্তরে Bucket Elevator এর সাহায্যে Hooper Bin Silo তে স্থানান্তর করা হয়। এক্ষেত্রে Elevator Tower, Bucket Elevator কে ধরে রাখার কাজ সম্পন্ন করে। Ring Silo তে সংরক্ষিত ভূটার তাপমাত্রা নিয়ন্ত্রণে রাখার জন্য Airation System And Fan ব্যবহারিত হয়। যা বাহিরে থেকে বাতাস সরবরাহ করে একদিকে যেমন তাপমাত্রা নিয়ন্ত্রন করে অপরদিকে ছত্রাক আক্রমণ রোধ করে ভূটাকে জীবানুমুক্ত রাখে যা Poultry Feed তৈরীর অন্যতম গুরুত্বপূর্ণ অংশ। Ring Silo থেকে সম্পূর্ণ ভূটা বের করার জন্য Sweep Augur ব্যবহার হয়ে থাকে। Ring Silo হতে Chain Conveyor এবং Bucket Elevator এর মাধ্যমে ভূটাকে Hammer Mill এ পাঠিয়ে গুড়া করে Poultry Feed উৎপাদন করা হয়। উক্ত Feed Mill এর দৈনিক উৎপাদন ক্ষমতা ৮০০ মেঃ টন এবং আমদানীকৃত Silo System এর ধারণ ক্ষমতা ৪০০০ মেঃ টন।

২২/ উক্ত Silo System কে ৪৪৩৬১০০০ তে ডাকারন বিবরণক জাতীয় রাজস্ব বোর্ড এর পূর্বের একধাণা আদেশ (নথি নং- ৭(১৪)কাস-১/৯৪/(অংশ-১)/৬৫২(২)) এবং এ্যাসেসমেন্ট কমিটির সিদ্ধান্ত/অনুমোদন (নথি নং- ২১৬১/এপি/সেকশন-৫-এ/১৬-১৭) নথির বোধগোচ্য অংশে সন্নিবেশিত আছে।

সদর অধঃপতি এবং সিদ্ধান্তের জন্য উপস্থাপিত।



(মাসুদ হোসাইন)  
রাষ্ট্রপতির কার্যালয় (৪৪ দাঃ)  
সেকশন-৫(এ)  
কাস্টম হাউস, চট্টগ্রাম।



মুফসস নাহার লিলি  
সহকারী কমিশনার  
কাস্টম হাউস চট্টগ্রাম।




২৩/ পূর্ববর্তী অনুমোদনের অধীনে কাজ দেখা যাচ্ছে যে Silo (যদিও) মেরু অক্ষীয় কক্ষের মধ্যে একটি প্ল্যান্ট নির্মাণের পরেও Assessment Committee এর সুপারিশ রয়েছে। যে অনুমতি Silo filled with agitator/twinned equipment, heating or cooling coil or electrical equipment (to Heating ৪৫.৭৭০, - এর ওপর (যদিও) মেরু অক্ষীয় কক্ষ ২য় প্ল্যান্ট। ৩০ নম্বর প্ল্যান্ট আমদানি ২৩য় প্ল্যান্ট/মেশিনের ৩০ Part এর অধীনে ছিল। ৭০০০১ নম্বর আমদানি ২৩য়

2012

Silo ନିର୍ମାଣ ପାଇଁ Silo ନିର୍ମାଣ ପାଇଁ ଆବେଦନ  
କରାଯାଇଛି।

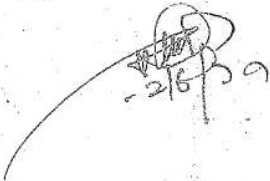
261 ନମ୍ବରରେ Cement mfg. plant ଓ Silo ନିର୍ମାଣ ପାଇଁ  
ସମୀକ୍ଷା କମିଟି Assessment Committee ଓ ନିର୍ମାଣ ପାଇଁ  
କାର୍ଯ୍ୟ ସମ୍ପର୍କରେ ନିର୍ଦ୍ଦେଶ (Sec-6A) ଅନୁଯାୟୀ  
କାର୍ଯ୍ୟକାରୀ। ତିନିଟି ନିର୍ଦ୍ଦେଶ 3 Assessment କମିଟି  
ନିର୍ମାଣ ପାଇଁ କାର୍ଯ୍ୟକାରୀ ରଖାଯାଇଥିବାର  
କାର୍ଯ୍ୟ କରାଯାଇଛି।

  
ଶ୍ରୀ ପ୍ରଦୀପକିଶୋର ଦାସ  
ଜାମିନି କମିଶନାରୀ ଅବ କାନ୍ଥରୀ  
କାର୍ଯ୍ୟ ସମ୍ପର୍କରେ, ଚଟଶାଳ

କାର୍ଯ୍ୟକାରୀ

  
07/6

3/2

261 Assessment Committee ନଂ ନିର୍ମାଣ ପାଇଁ  
ନିର୍ଦ୍ଦେଶ କାର୍ଯ୍ୟ କରାଯାଇଛି।  
  
କାର୍ଯ୍ୟକାରୀ

29/12/2009 20 ଟଙ୍କା ନିର୍ଦ୍ଦେଶ ଓ ନିର୍ମାଣ - ନିର୍ମାଣ

ନିର୍ମାଣ କମିଟି

Handy  
07/6/2009

De





=০৮২

সদস্য প্রবেশের ক্ষেত্রে ও উদ্ভাট গৃহীত হয়।

সদস্য অবগতি ও অনুমোদনের জন্য উপস্থাপিত।

২৮। গত ০৯/০৮/২০১৭ তারিখে এ্যাসেসমেন্ট কমিটির সভা অনুষ্ঠিত হয়। উক্ত সভায় আলোচ্য পণ্য চালানোর ক্যাটালগ ও সার্বিক পর্যালোচনায় দেখা যায় যে, উক্ত চালানোর মধ্যে Drag Conveyor, Sweeper Augers, Blower, Exhauster, Grain, Temperature Control System, Sensor device সমূহ রয়েছে। বিবেচ্য ক্ষেত্রে আমদানি হওয়ায় Silo, Conveyor এর মাধ্যমে মূল্য Hammer Mill Plant এর সঙ্গে সংযুক্ত। এ সকল বিবেচনায় নিয়ে বিবেচ্য ক্ষেত্রে আমদানি হওয়ায় Silo কে মূল Feed Mill Plant এর অবিচ্ছেদ্য অংশ হিসেবে বুয়েট এর প্রতিবেদনের প্রেক্ষিতে এইচ.এস.কোড ৮৪৩৬.১০.০০-তে সাময়িক ভক্ষায়ন করা যুক্তিযুক্ত মর্মে এ্যাসেসমেন্ট কমিটির সদস্যগণ একমত পোষণ করেন। এছাড়াও মেশিনারীজ স্থাপনের পর সরেজমিনে পরিদর্শন করে প্রতিবেদন দাখিলের জন্য সংশ্লিষ্ট মুসক বিভাগকে পত্র প্রেরণের বিষয়েও সিদ্ধান্ত গৃহীত হয়।

সদস্য অবগতি ও অনুমোদনের জন্য উপস্থাপিত।

১) ০৯.০৮.১৭  
২) ১০.০৮.১৭

17-08-17

মুহম্মদ নাহার লিলি  
সহকারী কমিশনার  
কাস্টম হাউস, চট্টগ্রাম।

ADC-2

ADC-1

(Sweeping)

১৭/০৮/১৭

মোহাম্মদ শফি উদ্দিন  
এসিস্ট্যান্ট কমিশনার কাস্টম হাউস  
কাস্টম হাউস, চট্টগ্রাম।

ক্র/	ক্র/	ক্র/	ক্র/	ক্র/	H-S. Code	ক্র/
১	১	১	১	১	১	১
২	২	২	২	২	২	২
৩	৩	৩	৩	৩	৩	৩

ADC-2

D:\MOMIR-5 A & B\ASSESSMENT COMMITTEE\SILO.doc

১৭/০৮/১৭

AC

১৭/০৮/১৭

১৭/০৮/১৭





৩৭

কর্তৃক প্রদত্ত প্রমাণ সত্যায়িত করা হইয়াছে।  
স্বাক্ষরিত করা হইয়াছে।

*[Signature]*  
২৯/৬/১৭

৩৮

০৭৪৭/০৭/ ২৭/৬/১৭

*[Signature]*  
২৭/৬/১৭

৩৯/

০৭৪৭/০৭/ ২৭/৬/১৭

*[Signature]*  
২৭/৬/১৭

০৭৪৭/০৭/ ২৭/৬/১৭

নোটি অলুঃ৬৯৯ এর আদেশক্রমে  
ব্যাংক গ্যারান্টি জমা রাখা পেন্ডিং  
ট্রেজারী ক্রেডিট নং ২০৪২৬৭  
তার ২৭/৬/১৭

*[Signature]*  
২৭/৬/১৭

মুদ্রিত  
ট্রেজারী দপ্তর  
কম্পিউটার হাউস, ঢাকা

৩০। ২০-০২-২০১৮ ইং বিকাল ৩.৩০ ঘটিকায় অতিরিক্ত কমিশনার-১ মহোদয়ের সভাপতিত্বে এ্যাসেসমেন্ট কমিটির সভা অনুষ্ঠিত হয়। আমদানিকারক NESTLE BANGLADESH LTD., RAJENDRAPUR CANTT., SREEPUR, GAZIPUR কর্তৃক এলসি নং-২৭৮৭১৭০১০৯৮২/৫৬৩৯৬০২৮৯৬ তাং-২০/০৭/২০১৭ইং, ইনভয়েস নং-095/0SS/KES-BD/NBL/INV/X11/2017 Date- 11.12.2017, B/L No. SEAE1711004801 Date-29.11.2017 এর মাধ্যমে Brand New Vapour Absorption Machine Heat Pump with Standard Accessories এইচ এস কোড 84186910 (গুরু ১%) ঘোষণা দিয়ে পণ্য চালানটি আমদানি করে খালাসের নিমিত্তে B/E no. 5877 date-02.01.2018 দাখিল করা হয়।

৩১। পণ্য চালানটি সংশ্লিষ্ট detail packing list পর্যালোচনায় দেখা যায় যে, পণ্য চালানটিতে Vapour Absorption Machine Heat Pump with Standard Accessories আমদানি করা হয়েছে। সমগ্র পণ্য চালানটি H.S.Code 8418.69.10 এর আওতায় ঘোষণা প্রদান করা হয়েছে।

৩২। আমদানিকারকের বক্তব্যঃ

আমদানিকারকের প্রতিনিধি জানান যে, Lithium Bromade কে আমদানিকৃত Vapour Absorption Machine এর Integral Part (অবিচ্ছেদ্য অংশ) হিসেবে গুণায়নের পক্ষে যুক্তিতর্ক উপস্থাপন করেন এবং এটি Non consumable element বা আলোচ্য মেশিনে লাইফ টাইম ব্যবহারযোগ্য এবং চালানভুক্ত অন্যান্য items (fittings & accessories) Vapour Absorption Machine এর Integral Part (অবিচ্ছেদ্য অংশ) হিসেবে এইচ. এস. কোড ৮৪১৮৬৯.১০ তে রেখিহারে গুণায়নের জন্য জোরালো আবেদন করেন।

৩৩। কাস্টমস হাউসের বক্তব্যঃ

পণ্যচালান সংশ্লিষ্ট Commercial Invoice & Packing List পর্যালোচনায় দেখা যায় যে, পণ্যচালানটি Vottas co-generation type vapour absorption machine (heat pump) with standard accessories আমদানি করা হয়েছে। জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের মূলধনী স্বত্বপাতি আমদানির ক্ষেত্রে রেয়াতি সুবিধা প্রদান সংক্রান্ত নীতিমালার অনুচ্ছেদ ২(ক) তে consumable item স্ব স্ব H.S.Code এ গুণায়নের নির্দেশনা রয়েছে। পণ্যচালান সংশ্লিষ্ট detail packing list পর্যালোচনায় দেখা যায় যে, পণ্যচালানটিতে consumable item এর মধ্যে Lithium Bromade Solution, Ladder, Basin sheet platform, GP Rasin, Fiber glass matt, mekp, putty powder এবং brush রয়েছে, যা স্ব স্ব H.S.Code এ গুণায়নযোগ্য। উল্লেখ্য যে, ইতিমধ্যে B/E C-1167984 dt-13.09.2017; B/E C- 1099635 dt-24.08.2017; B/E C-14500 dt-03.01.2018; B/E C-1274123 dt-10.10.2017; B/E C-1394594 dt-07.11.2017; B/E C-1361442 dt-31.01.2018; B/E C-1136143 dt-30.08.2017 এর মাধ্যমে আমদানিকৃত Lithium Bromade Solution স্ব স্ব H.S.Code এ গুণায়নপূর্বক খালাস প্রদান করা হয়েছে।

৩৪। সিদ্ধান্তঃ

আমদানিকারকের দাখিলকৃত দলিলাদি ও উপস্থাপিত বক্তব্য পর্যালোচনা করা হলো। আলোচ্য চালানের অন্তর্ভুক্ত Lithium Bromade Solution কে H.S.Code-2827.59.00 তে এবং অন্যান্য আইটেম যেমন- Ladder, Basin sheet, platform, GP Rasin, Fiber glass matt, mekp, putty powder এবং brush কে consumable item বিবেচনায় স্ব স্ব এইচ.এস কোড এ গুণায়নের বিষয়ে এ্যাসেসমেন্ট কমিটির সভায় উপস্থিত সকল সদস্যগণ একমত পোষণ করেন। উল্লেখ্য আমদানিকারক স্বনামধন্য প্রতিষ্ঠিত শিল্প প্রতিষ্ঠান বিবেচনায় ন্যায় নির্ণয় কার্যক্রম থেকে অব্যাহতি দেয়ার ব্যাপারেও উপস্থিত সকল সদস্যগণ একমত পোষণ করেন।

Agreed on Protest  
আমদানিকারক/সিএডএফ এজেন্ট প্রতিনিধি

সহকারী রাজস্ব কর্মকর্তা  
গুণায়ন সেকশন-৫(এ)

যুগ্ম কমিশনার-২  
(সদস্য)

সিএডএফ এজেন্টস এসোসিয়েশন প্রতিনিধি  
রাজস্ব কর্মকর্তা  
গুণায়ন সেকশন-৫(এ)

যুগ্ম কমিশনার-১  
(সদস্য)

অতিরিক্ত কমিশনার-২  
(সদস্য)

চেষ্টার প্রতিনিধি  
২২/০১/১৮

সহকারী কমিশনার  
গুণায়ন সেকশন-৫(এ)  
(সদস্য সচিব)

অতিরিক্ত কমিশনার-১  
(সভাপতি)

খালিসা পান্ডে  
আইসিটি কর্মসূচী  
কম্পিউটার সিস্টেম  
কম্পিউটার সিস্টেম

২০। গত ৩১/০১/২০১৮ইং তারিখে অতিরিক্ত কমিশনার মহোদয়-১ এর কক্ষে এ্যাসেসমেন্ট কমিটির সভা অনুষ্ঠিত হয়। সভায় পণ্য চালান সংশ্লিষ্ট ইনভয়েস, প্যাকিং লিষ্ট ও আমদানিকারকের পত্র চালান পর্যালোচনা করা হয়।

২১। পর্যালোচনায় আলোচ্য চালানের আমদানিকৃত মালামাল EFFLUENT (WASTE WATER) TREATMENT PLANT এর সহিত PVA GEL BEADS পণ্য আমদানি করা হয়। উক্ত PVA GEL BEADS পণ্যকে ক্যামিকেল হিসেবে কাস্টম হাউস, চট্টগ্রাম স্ব স্ব এইচ এস কোডে শুদ্ধায়নের সিদ্ধান্ত গ্রহণ করেন।

অপরদিকে সভায় আমদানিকারক এর পক্ষে জেনারেল ম্যানেজার ও তাদের বিশেষজ্ঞ PVA GEL BEADS পণ্যটি EFFLUENT (WASTE WATER) TREATMENT PLANT এর অবিচ্ছেদ্য পণ্য এবং এই পণ্য ছাড়া EFFLUENT (WASTE WATER) TREATMENT PLANT পরিচালনা হবে না বলে জানান। PVA GEL BEADS পণ্য CONSUMABLE ITEM নয় এবং পণ্যটি মেশিনের সাথে কমপক্ষে ১৫ বৎসর পর্যন্ত কাজ করবে মর্মে সরবরাহকারীর একটি সার্টিফিকেট প্রদান করেন। সভায় তারা বলেন পণ্যটি ক্যামিকেল নয়, ব্যাকটেরিয়ার বাসা, এতে ব্যাকটেরিয়া জন্মায় এবং WASTE WATER TREATMENT এর কাজ করবে। PVA GEL BEADS পণ্যটি WASTE WATER TREATMENT কাজ ব্যতীত অন্য কোন কাজে ব্যবহার হয় না মর্মে ক্যাটালগ দাখিল করেন। আলোচ্য চালানে আমদানিকৃত সম্পূর্ণ PVA GEL BEADS (66,480.00 KG NET = 80,000.00 LTRS) মালামাল একত্রে একসাথে Plant এর ট্যাংকে ব্যবহৃত হবে বলে জানায়। চালানটি EFFLUENT (WASTE WATER) TREATMENT PLANT এর কোডে শুদ্ধায়নের জন্য দাবী করেন।

২২। সিদ্ধান্তঃ

আলোচ্য চালানের EFFLUENT (WASTE WATER) TREATMENT PLANT এর সাথে আমদানিকৃত PVA GEL BEADS পণ্যটি ক্যামিকেল এর এইচ এস কোডে শুদ্ধায়ন হবে? নাকি EFFLUENT (WASTE WATER) TREATMENT PLANT এর এইচ এস কোডে শুদ্ধায়ন হবে? বিষয়টি নিয়ে জটিলতা সৃষ্টি হওয়ায় এইচ এস কোড নির্ধারণের বিষয়ে জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের দিক নির্দেশনা চেয়ে পত্র প্রেরণের সিদ্ধান্ত হয় এবং বর্তমানে চালানটির PVA GEL BEADS পণ্যের পার্থক্য জনিত টাকার ব্যাংক গ্যারান্টি গ্রহণের মাধ্যমে সাময়িক শুদ্ধায়ন করে ছাড় দেয়ার বিষয়ে এ্যাসেসমেন্ট কমিটির সভায় উপস্থিত সকল সদস্যগণ একমত পোষণ করেন।

১) সিদ্ধান্ত  
আমদানিকারক/সিএন্ডএফ এজেন্ট

২) সিএন্ডএফ এজেন্টস এসোসিয়েশনের প্রতিনিধি  
(সদস্য)

৩) চেম্বার প্রতিনিধি  
(সদস্য)

৪) সহকারী রাজস্ব কর্মকর্তা  
শুদ্ধায়ন সেকশন-৫(এ)  
(সদস্য)

৫) রাজস্ব কর্মকর্তা  
শুদ্ধায়ন সেকশন-৫(এ)  
(সদস্য)

৬) সহকারী কমিশনার  
শুদ্ধায়ন সেকশন-৫(এ)  
(সদস্য সচিব)

৭) সহকারী কমিশনার  
এ.আই.আর  
(সদস্য)

চলমান পাতা-১০

=>0=

নথি নং-৪৭৪৬/সেকশন-৫(এ)/১৭-১৮

৮) যুগ্ম কমিশনার-২  
(সদস্য)

৯) যুগ্ম কমিশনার-১  
(সদস্য)

১০) অতিরিক্ত কমিশনার-২  
(সদস্য)

১১) অতিরিক্ত কমিশনার-১  
(সভাপতি)

২৯। গত ২৯-১১-২০১৭খ্রিঃ বিকাল ৩.০০ ঘটিকায় অতিরিক্ত কমিশনার-১ মহোদয়ের সভাপতিত্বে এ্যাসেসমেন্ট কমিটির সভা অনুষ্ঠিত হয়। আমদানিকারক MAZID SONS CONSTRUCTION LTD, 49, KAKARAIL, DHAKA কর্তৃক এলসি নং-০০০০৩৪৫১১৭০১০১৮৭ তাং-২২/০৬/১৭, ইনভয়েস নং- IV082017-0018, dt.05/08/2017 বিএল নং-BALPKGCGP001925, dt.06/08/2017 এর মাধ্যমে STEEL METAL DUCTING INSULATED PIPING COVERING SYSTEM SUPPLIED WATER INTEGRATED WATER CHILER SYSTEM FAN COIL & AIR HANDILING UNITS এইচ এস কোড ৮৪১৫.৮২.১০ (শুল্ক ১%) ঘোষণা দিয়ে পণ্য চালানটি আমদানি করে খালাসের নিমিত্তে বিল-অব-এন্ট্রি নং-সি-১১২৬৮৭৬ তারিখঃ ২৮/০৮/১৭ দাখিল করা হয়।

২১। আমদানিকারকের বক্তব্য :

আমদানিকারক MAZID SONS CONSTRUCTION LTD, 49, KAKARAIL, DHAKA আবেদনে উল্লেখ করেন যে, INSULATED PIPING গুলো STEEL METAL DUCTING INSULATED PIPING COVERING SYSTEM SUPPLIED WATER INTEGRATED WATER CHILER SYSTEM FAN COIL & AIR HANDILING UNITS এর অবিচ্ছেদ্য অংশ হিসেবে আমদানিকারক দাবী করেন।

২২। শুদ্ধায়ন শাখার বক্তব্য :

আমদানিকারকের দাখিলকৃত দলিলাদি পর্যালোচনায় দেখা যায় যে, আমদানিকৃত GI Sheet গুলো Coil আকারে আমদানি করা হয়েছে কিন্তু Cut to size আকারে আমদানি করা হয়নি বিধায় পণ্য চালানটি এইচ এস কোড ৭২১০.৪৯.৯০ তে শ্রেণীবিন্যাসযোগ্য।

২৩। পর্যালোচনা :

জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের পত্র নথি নং-০৮.০১.০০০০.৫৩.০৩.০১২.১৪/৩৪১ তাং-১৮/০৭/২০১৭খ্রিঃ এবং পত্র নথি নং-০৮.০১.০০০০.৫৩.০৩.০১৬.১৭/৬৪৬-১(ক) তাং-২৯/১০/২০১৭খ্রিঃ পত্র দুটি পর্যালোচনা করা হয়। পর্যালোচনায় দেখা যায় যে, আমদানিকৃত GI SHEET/MS SHEET/SS SHEET পণ্যগুলো রেয়াতি সুবিধা প্রদান করা হয়নি। অপর পত্রদ্বয় ১(৪৭)শুল্কনীঃওবাঃ/২০০৫/৬৩৪ তাং-১৭/১১/২০১৫ এবং ০৮.০১.০০০০.৫৩.০৩.০১৯.১৫ তাং-০৩/০৮/২০১৭ পর্যালোচনায় দেখা যায় যে, আমদানিকৃত GI SHEET পণ্যগুলোর ক্ষেত্রে রেয়াতি সুবিধা প্রদান করা হয়েছে। জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের পত্রগুলো পর্যালোচনায় দেখা যায় যে, কোন কোন ক্ষেত্রে রেয়াতি সুবিধা প্রদান করা হয়েছে এবং কোন কোন ক্ষেত্রে রেয়াতি সুবিধা প্রদান করা হয়নি বিধায় বিষয়টি স্পষ্টীকরণ করা প্রয়োজন।

২৪। সিদ্ধান্ত :


আমদানিকারক কর্তৃক আমদানিকৃত GI SHEET গুলো Coil আকারে আমদানি করা হয়েছে। কিন্তু জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের পত্র নথি নং-০৮.০১.০০০০.৫৩.০৩.০১২.১৪/৩৪১ তাং-১৮/০৭/২০১৭খ্রিঃ এবং পত্র নথি নং-০৮.০১.০০০০.৫৩.০৩.০১৬.১৭/৬৪৬-১(ক) তাং-২৯/১০/২০১৭খ্রিঃ এর নির্দেশনা মোতাবেক GI SHEET/MS SHEET/SS SHEET গুলো মেশিন/প্ল্যান্ট ভৈরী/নির্মালের জন্য আবশ্যিক নয় বিধায় এরূপ যে কোন পণ্যের ক্ষেত্রে রেয়াতি সুবিধা প্রযোজ্য হবে না। ফলে বিষয়টির বিষয়ে জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের নির্দেশনা প্রয়োজন বিধায় জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের দিক নির্দেশনা কামনা করে পত্র প্রেরনের বিষয়ে এ্যাসেসমেন্ট কমিটির সভায় উপস্থিত সকল সদস্যগণ একমত পোষণ করেন।



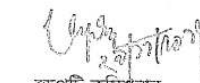
আমদানিকারক/সিএন্ডএফ এজেন্ট প্রতিনিধি

সিএন্ডএফ এজেন্টস এসোসিয়েশন প্রতিনিধি

চেয়ার প্রতিনিধি

  
২০/১১/১৭  
সহকারী রাজস্ব কর্মকর্তা  
শুদ্ধায়ন সেকশন-৫(এ)

  
রাজস্ব কর্মকর্তা  
শুদ্ধায়ন সেকশন-(৫)

  
ডেপুটি কমিশনার  
শুদ্ধায়ন সেকশন-৫(এ)  
(সদস্য সচিব)

  
যুগ্ম কমিশনার-২  
(সদস্য)

যুগ্ম কমিশনার-১  
(সদস্য)

অতিরিক্ত কমিশনার-১  
(সভাপতি)



৩১। বি/ই নং-সি-১১৮৯৪৭৩ তাং-০৯/০৮/১৮ নথি ভুক্ত করে পরবর্তী কার্যক্রমের জন্য উপস্থাপন করা হলো।

  
সহকারী

  
সহকারী

শুক্রায়ন কর্মকর্তা

৩২। চালানের সহশীট তথ্যাদি নিম্নরূপ:

ক)	বি/ই রেজি: নং ও তারিখ	C-1189473 Dt: 09/08/2018
খ)	আমদানিকারকের নাম ও ঠিকানা	Partex Petro Limited Danger Char Road-3, Ward-1(KA) Jalda Union Parishad Karnaphuli, Chittagong.
গ)	সিএন্ডএফ এজেন্টের নাম ও ঠিকানা	B. Zaman & Co. Basher Zaman Chamber 9-Bundle road Patherghata, Chittagong.
গপ)	এলসি নং ও তারিখ	0000180918020009 Date 08.02.2018
ঙ)	বি/এল নং ও তারিখ	SI:AF:20341312 date 05/03/2018
চ)	ইনভয়েস নং ও তারিখ	1-2180712 date 25/07/2018
ছ)	সিআরএফ নং ও তারিখ	NON PSI
জ)	পিএসআই সংস্থার নাম	NON PSI
ঝ)	পণ্যের বর্ণনা (ইনভয়েস মতে)	Capital Machinery and Equipments for Condensate Refinery with Capacity 10,000 BPD:- Steel Structure
ঞ)	পণ্যের পরিমাণ (কেজি/টন/সংখ্যা)	24 PKGS=55690.00 KGS
ট)	পণ্যের এইচ এস কোড	8419.89.00 (জা.রা.বো নীতিমালা ৫৭ এবং এস আর ও ১২৮/২০১৭ অনুযায়ী ও কমিশনার মহোদয় কর্তৃক অনুমোদিত)।
ঠ)	পণ্যের মূল্য (ইনভয়েস মতে)	USD 100,000.00
ড)	কার্ত্রি অব অরিজিন	China.
ঢ)	কার্ত্রি পাল শিপমেন্ট	China
ণ)	জাহাজ	MV. ULANGA
ত)	ডেস্টেশন নং ও পাইন নং ও তারিখ	2018/2420

৩) আমদানী দলিলাদি যাচাই: পণ্য চালান খালসের জন্য নিম্ন বর্ণিত দলিলাদিসহ বি/ই দাখিল করা হয়েছে। পরীক্ষণে এসব কাগজপত্র যথাযথ আছে।

- ক) ইনভয়েস:
- খ) প্যাকিং লিষ্ট
- গ) বি/এল
- ঘ) কার্ত্রি অব অরিজিন
- ঙ) এলসি ও এলসিএ

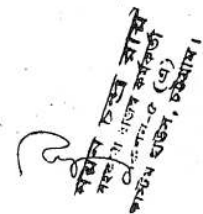
৪। আমদানী যোগ্যতা যাচাই: প্রচলিত আমদানী নীতি অনুযায়ী আদেশ, ২০১৫-২০১৮ পর্যালোচনায় দেখা যায়, পণ্যগুলি অর্থাৎ আমদানীযোগ্য। পণ্যের ক্ষেত্রে আমদানী নীতি আদেশের প্রযোজ্য অন্যান্য শর্ত (কার্ত্রি অব অরিজিন, রেজি: সাট্রিকিফেট ইত্যাদি) খতিয়ানিত হয়েছে।

৫। রোয়াতিহার বা বিশেষ মতকূফ সংক্রান্ত মন্তব্য: জাতীয় রাজস্ব বোর্ড এর পত্র নং-০৮,০১,০০০০.৫৩,০৩,০৩৪,১৭/৬১ তারিখ ০৪/০২/২০১০ এর মাধ্যমে পণ্য চালানটি শুক্রায়নের নির্দেশনা প্রদান করা হয়েছে। (পত্রের ফটোকপি নথির বিপরীত অংশে সংযুক্ত আছে, দয়া করে দেখা যেতে পারে)।

৬। রাসায়নিক পরীক্ষা: প্রযোজ্য নয়।

৭। প্রোফরমা ইনভয়েস অনুযায়ী পণ্যের বর্ণনা: Capital Machinery and Equipments for Condensate Refinery with Capacity 10,000 BPD:- Steel structure(Grating).

চলমান পাতা-২

  
নথি নং-২০৬৭/এপি/সেকশন-৫(এ)  
সহকারী শুক্রায়ন কর্মকর্তা

৯। পণ্যের বর্ণনা: ইনভয়েস ঘোষনা অনুযায়ী পণ্যের বর্ণনা, এইচ এস কোড ও শুদ্ধতার, ঘোষিত মূল্য ও প্রস্তাবিত মূল্য ছক আকারে নিচে প্রদান করা হল:

SI No.	Description of Goods	Quantity	Invoice Dec. H.S. Code	H.S. Code as per জা.র.বে নীতিমালা ৫৭ এবং এস আর ও ১২৮/২০১৭ অনুযায়ী	Dec Value	Data Base Value	Proposed Value (কমিশনার মহোদয় কর্তৃক অনুমোদিত) H.S. Code
1 01	Capital Machinery & Equipments for condensate Refinery with Capacity 10000 BPD; Steel structure (Grating) C/O, China.	55,690.00 Kg	7,308,90.90	8419.89.00 CID-1% বিন অনুযায়ী হার CPC-672	USD: 1.79 KG.	US\$2.60/KG. MV	US\$2.60/KG. 8419.89.00 CID-1%

১০। এইচ এস কোড এর সঠিকতা যাচাই: আমদানিকারক কর্তৃক CAPITAL MACHINERY AND EQUIPMENT FOR CONDENSATE REFINERY WITH CAPACITY 10,000 BPD PLANT এর সকল আমদানিকৃত মূল্যদণী যন্ত্রপাতি, যন্ত্রাংশ সহ পণ্যগুলো একই এইচ এস কোড ৮৪১৯.৮৯.০০তে শুদ্ধায়নের আবেদন করা হয়।

পরের নং-নাই, তারিখ: ২৮/১২/২০১৭। আবেদন মতে বিজ্ঞ কমিশনার মহোদয় কর্তৃক নথি নং-৯৩৭/এপি/সেকশন-৮(এ)/১৭-১৮ C-1592050 dt.17/12/2017 এর মাধ্যমে PARTEX PIETRO LTD এর প্রকল্পের অন্তর্গত এইচ এস কোড ৮৪১৯.৮৯.০০ অনুমোদন করা হয়। (অনুমোদিত নথির নোটিশীট এবং আবেদন পত্রের ফটোকপি উক্ত নথির যোগাযোগে অংশে রক্ষিত আছে) দয়া করে দেখা যেতে পারে, এবং সমাজাতীয় পণ্যের রেফারেন্স নথি নং-৫৩০৭, এবং ৬৬২০/এপি সেকশন-৫(এ)/১৭-১৮ এর (নোটিশীটের ফটোকপি নথির যোগাযোগে অংশে রক্ষিত আছে) দয়া করে দেখা যেতে পারে। এইচ এস কোড টি The Custom Act. 1969 এর First Schedule Explanatory Notes আলোকে পরীক্ষা করা হয়। আলোচ্য পন্য চালানের ক্ষেত্রে প্রস্তাবিত এইচ, এস, কোড ৮৪১৯.৮৯.০০তে শ্রেণীবিন্যাস করা যেতে পারে। উক্ত এইচ এস কোড প্রজ্ঞাপন/নীতিমালা নং ০৮.০০০০.৫৩.০৩.০২.০.১৫/৫৭ তারিখ ০৪/০২/২০১৬ নথির বিপরীত অংশে রক্ষিত আছে, দয়া করে দেখা যেতে পারে এবং এস আর ও নং-১২৮-আইন/২০১৭/১৪/কাঙ্ক্ষিত তাং-০১/০৬/২০১৭ এর টেবিলভুক্ত রয়েছে এবং আমদানীকারকের অন্তর্গত জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের নথি নং-০৮.০১.০০০০.৫৩.০৩৪.১৭/৬১ তারিখ ০৪/০২/২০১৮ নথির যোগাযোগে অংশে রক্ষিত আছে, এর আদেশ অনুযায়ী আমদানীকৃত/আমদানীয় একাধিক PI ও এলসির এর মাধ্যমে বিভিন্ন ধরনের যন্ত্রপাতি ও যন্ত্রাংশের মূল্যদণী যন্ত্রপাতি রোয়াতি সুবিধা প্রদান করা হয়েছে। নীতিমালা ৫৭ অনুযায়ী একাধিক PI এবং LC এর মাধ্যমে আমদানী করে একটি পূর্ণাঙ্গ Plant স্থাপন করা হবে।

১১। মূল্য তথ্য: Asyquda World System এ যাচাই: আলোচ্য চালানের পণ্যের উৎস দেশ China। এ জাতীয় পণ্যের ক্ষেত্রে সেকশন নির্ধারিত ন্যূনতম মূল্য প্রতি কেজি USD 2.60, কিন্তু ঘোষিত মূল্য USD 1.79 যাহা রেফারেন্স মূল্য থেকে কম হওয়ায় সেকশন নির্ধারিত ন্যূনতম মূল্য প্রতি কেজি USD 2.60 মূল্যে প্রস্তাব করা হলো। সুতরাং রেফারেন্স মূল্যে শুদ্ধায়ন করা যেতে পারে।

১২। আলোচ্য এলসি এবং প্রোফরমা ইনভয়েস মূল্য USD 8895000.00/-। বর্তমানে USD 1,00,000. /- মূল্যমানের পন্য আমদানী করা হয়েছে। অবশিষ্ট USD 8795000/- মূল্যমানের পণ্য আমদানীয়/আমদানীকৃত।

১৩। First Schedule Section-XVI (Page-276) Note Where a machine (including a combination of machines) consists of individual components (whether separate or interconnected by piping, by transmission devices, by electric cable or by other devices) intended to contribute together to a clearly defined function covered by one of the heading in Chapter 84 or Chapter 85, then the whole falls to be classified in the heading appropriated to that function). এমতাবস্থায় বর্ণিত তথ্য অর্থাৎ বিশেষত অনু: ৮.৯.১০ এর আলোকে পণ্যসমূহ CAPITAL MACHINERY AND EQUIPMENT FOR CONDENSATE REFINERY WITH CAPACITY 10,000 BPD PLANT অর্থাৎ Plant Machinery হিসেবে এইচ এস কোড ৮৪১৯.৮৯.০০ তে শ্রেণীবিন্যাসযোগ্য। উক্ত এইচ এস কোড নীতিমালা ০৮.০০০০.৫৩.০৩.০২.০.১৫/৫৭ তারিখ ০৪/০২/২০১৬ এবং এস আর ও নং-১২৮/আইন/২০১৭/১৪/কাঙ্ক্ষিত তারিখ ০১/০৬/২০১৭ এর টেবিলভুক্ত রয়েছে।

অমিয় চন্দ্র রায়  
সহকারী প্রাক্তন কর্মকর্তা  
সেকশন-৬ (এ)  
কার্গিল হাউস, ডিএফআই।



৩৩ উক্ত আবেদনের বিষয়ে সিদ্ধান্ত গ্রহণ সময় সাপেক্ষ হলে আমদানীকৃত ও অসামানিকৃত পণ্যের চালান বহনকারী কর্মীদের নিম্নলিখিত পণ্যের জন্য প্রতিষ্ঠান কর্তৃপক্ষ কর্তৃক জাতীয় রাজস্ব বোর্ডকে অনুরোধ জানানো হলে প্রকল্পের কাজ যেন বাধাগ্রস্ত না হয় সেজন্য আবেদন সংশ্লিষ্ট একটি পণ্য চালানের ক্ষেত্রে পাইল-প্যার্যাফিঁর বিপরীতে সাময়িক উন্মাদনের মাধ্যমে ছাড় করণের জন্য জাতীয় রাজস্ব বোর্ড হইতে সূত্রীয় ২-৪ নং পদের মাধ্যমে অনুমোদন দেওয়া হয়।

আবেদনটি জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের কাঠমস নীতি শাখার প্রাথমিক পর্যালোচনায় দেখা গেছে আমদানীকৃত/আমদানীয় পণ্য তালিকায় Air cooled overhead condenser, reactor effluent air condenser, stripper air condenser, kerosene splitter air condenser, naphtha stabilizer, heavy naphtha air cooler, reflux accumulator, compressor, diesel heat exchanger, effluent exchanger, air compressor, air dryer, chemical injection packages, feed filter, fractionation reboiler, reactor feeder heater, stripper reboiler, pre heater, inter heater, stabilizer-reboiler, heat exchangers, deethenizer, product loading system, marine loading metering, vapor recovery unit, VRU compressor package, different type of drums/reactors including feed surge drum, separator, drum, deethanizer reflux drum, stripper reflux drum, hydrogen absorber drum, debutanizer reboiler, cooling water system, foam package (foam generator, pump, tanks) waste water & process water treatment system, closed water drain system (drum, pumps, tanks), LPG system, hydrogen generation system, measuring devices and equipments, LPG filling plant, LPG storage tanks, nitrogen plant, loading arms for jetty handle, agitator, overhead crane, steel/aluminium support structures (angle, c channel, beam, plates, grating, flat bar, square bar, wide beam flange, anchor bolts, round bar, roof framing material for tanks including c channel angel flange, intercal floating roofs for tanks of condensate refinery plant, PU internal floating roof for tank, hydraulic mobile crane, firefighting equipments (flare system, fire water system, hydrant, fire monitor, corrosion proof light junction, fire & gas detection system, cable gland, switch, socket, panel, flame arrestor, fire proofing blanket), pumps (condensate feed, fractionation reflux, heavy naphtha, kerosene, feed, stripper bottom, kerosene splitter reflux/bottom, naphtha stabilizer reflux, naphtha splitter reboiler, heavy naphtha product, light diesel, JRC, LPG absorber, product loading etc), electrical system and lighting (switchgear, UPS, variable frequency drive, soft starter, lighting panels & lighting, electrical heat tracing, cable gland, junction boxes, earthing & grounding material, cable tray), industrial catalyst for NIT & CRU, valves (ball, globe, check, gate, butterfly, on-off, control, safety pressure regulating, deluge, etc), cable (power, control, command, communication, data), pipe, pipe fittings, pipe bridge, stud bolt, anchor bolts, other bolts & nuts, strainer, elbow, flanges, gasket, gauze, vent, coupling ইত্যাদি সহ আনুষঙ্গিক পণ্য অন্তর্ভুক্ত রয়েছে। এছাড়া উক্ত প্রকল্পের বিভিন্ন condensate receiving and storage tanks (desulfurized naphtha, diesel, light naphtha, jet A-1, motor spirit, octane, blending) স্থানীয়ভাবে নির্মাণের জন্য Plain steel এবং প্রক্টে ব্যবহারের জন্য কতিপয় যানবাহন যেমন- Forklift, dump truck, cart, LPG tanker trailer with mover, lorry for oil transportation আমদানি করা হবে মর্মে আবেদনে উল্লেখ করা হয়েছে। আবেদনে চাহিত সকল পণ্য মূলধনী যন্ত্রপাতিতে রেয়াতি সুবিধা প্রদান সংক্রান্ত এস আর ও নং-১২৮/আইন/২০১৭/১৪/কাঠমস, তারিখ-০১/০৬/২০১৭ এর তালিকাভুক্ত নয়। তবে প্রক্টের পে-আউট পর্যালোচনায় প্রতীয়মান হয় যে, এ সমস্ত পণ্য বিবেচ্য প্রক্ট স্থাপনে আবশ্যিক। সে কারণে বিবেচ্য প্রক্ট সংশ্লিষ্ট আমদানিকৃত/আমদানীয় সকল পণ্যে মূলধনী যন্ত্রপাতির রেয়াতি সুবিধা প্রদান করা হবে কিনা সে বিষয়ে পর্যালোচনার লক্ষ্যে উপর্যুক্ত নীতিমালা শর্ত ২ (ঘ) অনুযায়ী গঠিত কমিটির একটি সভা গত ০১/১০/২০১৭ খ্রি: তারিখে অনুষ্ঠিত হয়। সভায় বিস্তারিত পর্যালোচনা শেষে বর্ণিত প্রক্ট স্থাপনে আবশ্যিক সকল পণ্যে (শর্তে উল্লিখিত ব্যতিক্রম ব্যতিত) মূলধনী যন্ত্রপাতির রেয়াতি সুবিধা প্রদানের সুপারিশ পাঠানোর সিদ্ধান্ত গৃহীত হয়। সে মোতাবেক কমিটির সুপারিশ পাঠানো হলে বর্তমান প্রক্ট স্থাপনের জন্য আমদানিকৃত/আমদানীয় যে সমস্ত পণ্য সরাসরি মূলধনী যন্ত্রপাতির সুবিধা পায় না সেগুলোর ক্ষেত্রেও শর্ত সাপেক্ষে মূলধনী যন্ত্রপাতির রেয়াতি সুবিধা প্রদানের বিষয়টি সরকারের যথাযথ কর্তৃপক্ষ কর্তৃক অনুমোদিত হয়েছে।

বর্ণিতব্যপ্রায়, পারটেঞ্জ পেম্টি লি: কর্তৃক কনভেনসেট/পেট্রোলিয়াম রিফাইনারী প্রক্ট স্থাপনের লক্ষ্যে অনুচ্ছেদ-২ এর টেবিলে উল্লিখিত প্রাক্করমা ইনভয়েস এবং এনসি এর মাধ্যমে আমদানিকৃত/আমদানীয় পণ্য সনুহের মধ্যে যে সমস্ত পণ্য সরাসরি মূলধনী যন্ত্রপাতির রেয়াতি সুবিধা পায় না সেগুলোর ক্ষেত্রেও মূলধনী যন্ত্রপাতির রেয়াতি সুবিধা প্রদান অর্থাৎ ১% এর অতিরিক্ত শুল্ক কর নিম্নবর্ণিত শর্তে Customs Act, 1969 এর Section 2(i) এবং মূল্য সংযোজন কর আইন, ১৯৯১ এর ধারা ১৪(২) Income Tax Ordinance, 1984 Section 44 এর sub-section (4b) অনুযায়ী প্রদত্ত সমতাবলে নির্দেশক্রমে মতকূফ করা হলো:

শর্ত:

- (i) প্রযোজ্য সকল দলিলাদি দাখিল/সম্পাদন নিশ্চিতকরণসহ বহনকর আমদানি নীতি আদেশ কিংবা অন্যান্য কোন বিধি নিষেধ অনুযায়ী সকল পণ্যের আমদানিযোগ্যতা সংশ্লিষ্ট কাঠম হাউস/শিটন নিশ্চিত হওয়া যাবে;
- (ii) আমদানিকৃত/আমদানীয় মেশিনারী প্রক্ট, যন্ত্রপাতি, যন্ত্রাংশ বা অন্যান্য অংশ একত্রিক চালানে আমদানি হলে সেক্ষেত্রে প্রথম পণ্যচালান খানার ০১(এক) বছরের মধ্যে অবশিষ্ট অন্যান্য পণ্যচালান আমদানি করতে হবে;
- (iii) সর্বশেষ পণ্যচালান আমদানির ৬(ছয়) মাসের মধ্যে আমদানিকৃত সমুদয় মেশিনারী প্রক্ট, যন্ত্রপাতি, যন্ত্রাংশ বা অন্যান্য অংশ যথাযথভাবে যথাযথভাবে স্থাপিত হয়েছে কি না সে বিষয়ে সরেজমিনে তদন্তপূর্বক নিশ্চিত হতে হবে। এ বিষয়ে যে কোন পার্শ্বিক নির্ধারিতব্যের নেকানিক্যাব বা ইলেকট্রিক্যাল (সে ক্ষেত্রে যেটি প্রযোজ্য) অসুবিধা/বিভাগের বিশেষজ্ঞ সমতমত সংশ্লিষ্ট কমিশনার সন কাঠমস সংগ্রহ করবেন। আমদানিকৃত স্টীল শিট ব্যবহার করে প্রক্ট/মেশিনারিজ/টাংগের পে-আউট প্রায় অনুযায়ী আমদানিকৃত স্টীল শিট ব্যবহার করে স্নডতিপূর্ণ পরিমাণে Condensate receiving and storage tanks, যেমন- desulfurized naphtha, diesel, light naphtha, jet A-1 motor spirit, octane & blending tank নির্মাণ ও স্থাপন করা হয়েছে কিনা তা উক্ত প্রতিবেদনে উপর্যুক্ত থাকতে হবে; এ সংক্রান্ত যাদনীয় ব্যয় সংশ্লিষ্ট আমদানিকারক বহন করবেন।

স্বাক্ষর চন্দ্র কায়  
সহকারী রাজস্ব কর্মকর্তা  
সেকশন-৫ (এ)  
নাম্বি হাউস, চট্টগ্রাম।

- (iv) প্রায়ট/মেশিনারীর লে-আউট প্রান মোতাবেক আমদানিকৃত/আমদানীয় মেশিনারি, প্রায়ট, যন্ত্রপাতি, যন্ত্রাংশ বা অন্যান্য অংশ সংশ্লিষ্ট শিল্প প্রতিষ্ঠান নির্মাণে ব্যবহার করা হবে ও খালাসের পর অন্যবিধ কাজে ব্যবহার/হস্তান্তর বা মাগিকানা পরিবর্তন করা হলে আমদানিকৃত পণ্যের উপর স্বাভাবিক হারে শুল্ক ও কর প্রদান করতে বাধ্য থাকবেন এবং Expert Opinion এর ভিত্তিতে শুল্ক কর্তৃপক্ষ কর্তৃক Customs Act, 1969 মোতাবেক গৃহীত শাস্তি-মূলক ব্যবস্থাসহ যে কোনো সিদ্ধান্ত মেনে নিতে বাধ্য থাকবেন মর্মে একটি মুচলেকা/অঙ্গীকারনামা (যথাযথ মূল্যমানের নন-জুডিশিয়াল স্ট্যাম্প) আমদানিকারক প্রতিষ্ঠান পণ্য খালাসকালে সংশ্লিষ্ট কমিশনার অব কাষ্টমস বরাবরে দাখিল করবেন;
- (v) মেশিনের লে-আউট প্রান, দাখিলকৃত প্রোফরমা ইনভয়েস ও Supply contract/EPC contract মোতাবেক সংশ্লিষ্ট পণ্যের ক্ষেত্রে উল্লিখিত রেয়াতি সুবিধা প্রযোজ্য হবে। পণ্যের বর্ণনা, এইচ,এস,কোড, ওজন ইত্যাদি বিবরণ এবং ইনভয়েস, ডিটেইলড পার্টস লিস্ট, পণ্যের ক্যাটাগরি এবং মেশিনারির লে-আউট প্রান এর সাথে মিলিয়ে যথাযথ পেলে চালানটি রেয়াতি সুবিধায় খালাসযোগ্য হবে। তবে উক্ত চালান পরীক্ষায় লে-আউট প্রান ও Supply contract/EPC contract বাহিরে এবং সকল প্রকার Consumable Item(welding Rod/Electrode/Wire, Industrial catalyst ব্যতিত), Transformer, Vehicle, 200,000 BTU বা তার নিম্নের কোন Air conditioning System, Pre-fabricated building materials, MS/SS sheet (condensate receiving and storage tanks, ফেমল- desulfurized naphtha, diesel, light naphtha, jet A-1 motor spirit, octane & blending tank নির্মাণে প্রয়োজনীয় স্টীল শিট ব্যতিত) এবং বর্ণিত মেশিন/প্রায়ট তৈরি/নির্মালের জন্য আবশ্যিক নয় এরূপ যে কোন পণ্যের ক্ষেত্রে এই রেয়াতি সুবিধা প্রযোজ্য হবে না। এ সকল পণ্য স্ব শ এইচ,এস কোডে স্বাভাবিক শুল্ক হারে শুক্কায়ন করতে হবে;
- (vi) রিফাইনারি প্রায়টের বিভিন্ন condensate receiving and storage tanks ফেমল- desulfurized naphtha, diesel, light naphtha, jet A-1 motor spirit, octane & blending tank নির্মাণে প্রায়ট/মেশিনারি/ট্যাংক এর লে আউট প্রায়ট এর সহিত সম্পূর্ণ পরিমাল সিটল শিট আমদানিতে এই রেয়াতি সুবিধা প্রযোজ্য হবে। রিফাইনারি প্রায়ট স্থাপন ও উৎপাদনের সাথে সরাসরি সম্পর্কিত নয় এমন স্থাপনা এবং ভৌত অবকাঠামো নির্মাণের জন্য আমদানিকৃত/আমদানিতব্য সিটল শীট ইত্যাদির ক্ষেত্রে এই রেয়াতি সুবিধা প্রযোজ্য হবে না;
- (vii) আমদানিকৃত মেশিনারি প্রায়ট, যন্ত্রপাতি, যন্ত্রাংশ বা অন্যান্য অংশ সর্বশেষ চালান খালাসের ০৬ (ছয়) মাসের মধ্যে যথাযথভাবে যথাযথস্থানে স্থাপিত হয়েছে মর্মে বর্ণিত বিশেষজ্ঞ মতামত (Expert opinion) পাওয়া গেলে মুচলেকাটি ফেরত প্রদান করা হবে; অন্যথায় প্রযোজ্য হারে শুল্ক ও কর আমদানিকারকের নিকট হতে আদায়যোগ্য হবে; এবং
- (viii) সর্বশেষ পর্যাচালান আমদানির ১(এক) মাসের মধ্যে সংশ্লিষ্ট কমিশনার অব কাষ্টমস প্রতিষ্ঠানের বিপরীতে Tax expenditure (স্বাধীন যন্ত্রপাতি সংক্রান্ত এস, ডার, ও সুবিধায় অথবা প্রযোজ্য ক্ষেত্রে স্বাভাবিক প্রদেয় শুল্ক-কর এবং এই আদেশের আওতায় প্রদত্ত শুল্ক-করের পার্থক্য) তথ্য বোর্ডে প্রেরণ করবেন।

১৫। শুল্কপত্র আমদানীকারক ইতি পূর্বে বিজ্ঞ কমিশনার মহোদয়ের অনুমোদিত নথি নং: ৯৩৭/এপি/সেকশন৮(এ)/১৭-১৮, ডি/ই নং: ১৫৯২০৫০ তারিখ: ১৭/১২/২০১৮ এর মাধ্যমে একই এইচএস কোড ৮৪১৯.৮৯.০০ অধীনে সকল পণ্য ছাড়ের অনুমোদন পায়, তখন সকল PI ও LC গুলো জাতীয় রাজস্ব বোর্ড থেকে ছুড়াত অনুমোদনের অপেক্ষায় ছিল। বর্তমানে জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের নথি নং: ০৮.০১.০০০০.৫৩.০৩.০৩৪.১৭/৬১ তারিখ: ০৪/০২/২০১৮ এর মাধ্যমে রেয়াতি হারে (১%) শুক্কায়নের নির্দেশনা প্রদান করেছেন এবং উল্লেখিত অনুমোদিত তালিকার ১-২৯ নং PI ও LC গুলো পূর্বের নথি নং: ৯৩৭/এপি/সেকশন-৮(এ)/১৭-১৮ এর মাধ্যমে এইচ এস কোড ৮৪১৯.৮৯.০০ অধীনে শুক্কায়নের জন্য অনুমোদনকৃত। মেহেতু একই এবং অভিন্ন প্রায়ট সেহেতু পূর্বের একই এইচ এস কোড ৮৪১৯.৮৯.০০ তে সকল পণ্য শুক্কায়ন বহাল রাখার জন্য আমদানীকারক বিজ্ঞ কমিশনার এর নিকট আবেদন করেন। পত্র নং: নাই, তারিখ: ২৯/০৭/২০১৮ ইং পত্র খানা নথির যোগযোগ অংশে রক্ষিত আছে। দয়া করে দেখা যেতে পারে। উল্লেখ্য যে, একই আদেশে উক্ত মেশিনারী প্রায়ট এর অনুল্লে জাতীয় রাজস্ব বোর্ড বিন নং: ০০১০৭০৪৬৭ এর আওতায় সৃজিত CPC 672 বরাদ্দ পায়। আবেদন অনুমোদিত হইলে একই এইচ এস কোড ৮৪১৯.৮৯.০০ এবং CPC 672 এর অধীনে শুক্কায়ন করা যেতে পারে।

১৬। প্রস্তাব: নোটিশনুচ্ছেদ ০১-০৮ দয়া করে দেখা যেতে পারে। মেহেতু পণ্যগুলি অর্থাৎ আমদানিযোগ্য এবং আলোচ্য পণ্য চালানটি প্রথম চালান খালাসের ০১(এক) বছরের মধ্যে আমদানি করা হয়েছে এবং জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের পত্র নং: ০৮.০১.০০০০.৫৩.০৩.০৩৪/৬১ তারিখ: ০৪/০২/২০১৮ ইং এর শর্ত III, IV এবং VII এ উল্লিখিত নির্দেশনার আলোকে Expert Opinion এর প্রতিবেদনে উক্ত আদেশের সাথে অসামঞ্জস্য কোন বিষয় পরিলক্ষিত হলে আমদানিকারকের বিরুদ্ধে The Customs Act, 1969 অনুযায়ী ব্যবস্থা নেওয়ার বিষয়ে বলা হয়েছে। অন্যভাবে আদেশে উল্লেখ রয়েছে সর্বশেষ চালান খালাসের ছয় মাসের মধ্যে আমদানিকৃত সমুদয় মেশিনারী প্রায়ট যথাযথ ভাবে যথাযথ প্রানে স্থাপিত হয়েছে মর্মে Expert Opinion পাওয়া সাপেক্ষে মুচলেকাটি ফেরত প্রদান করা হবে অন্যথায় প্রযোজ্য হারে শুক্কায়ন আদায়যোগ্য হবে। সুতরাং শর্ত III, IV এবং VII যথাযথ পরিপালন স্বাপেক্ষে এবং উক্ত আদেশ অনুযায়ী মেহেতু বিন নং-০০১০৭০৪৬৭ অনুযায়ী আমদানীকারক CPC-672 বরাদ্দ পেয়েছেন সে অনুযায়ী নোট অনুচ্ছেদ ১৪ ও ১৫ এর আলোকে অঙ্গীকারনামা ২টি গ্রহণ পূর্বক অনুচ্ছেদ ৯ এর ছক অনুযায়ী CPC-672 এবং এইচ এস কোড ৮৪১৯.৮৯.০০ এর মাধ্যমে শর্ত সাপেক্ষে রেয়াতি হারে সাময়িক শুক্কায়ন করা যেতে পারে।

সদয় সিদ্ধান্ত ও আদেশার্থে।

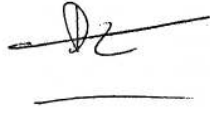
16.5.18  
অমল চন্দ্র রায়  
সহকারী প্রধান কর্মকর্তা  
সেকশন-৫ (এ)  
কার্গিল হাউস, ঢাকা।

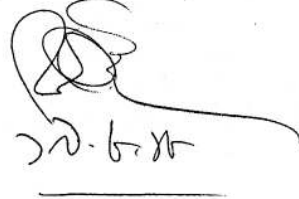
১২/০৬/১৮  
মোঃ মেহেতার আলী  
সহকারী কর্মকর্তা  
সেকশন-৫ (এ)  
কার্গিল হাউস, ঢাকা।

DCSA  
মোঃ বাবুল ইকবাল  
ডেপুটি কমিশনার  
কার্গিল হাউস, ঢাকা।

ADC-2


১৭ বিসিটি গ্রাম অধীনে আনুমানিক  
২২৫।




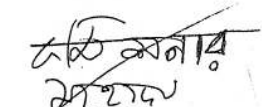
  
২৯.৬.১৮


২৮

ADC-২ সারসংক্ষেপ মতামত গ্রহণ করা হয়েছে।  
বিসিটি চান্দমাড়ি পল্লীতে স্থানীয় প্রজেক্ট/আধুনিকায়িত  
২য় অধ্যায়ের বিবরণে বর্ণিত অধীনে ১২০০  
এমর্ডের পরিমাপের আনুমানিক পরিমাণ  
কিছু অতিরিক্ত বিবরণ দেয়। এছাড়া প্রকল্প  
মুহুর্তের পরে ১। এই ক্ষেত্রে প্রকল্পের একটি  
পল্লীতে বসতি স্থাপন করার আনুমানিক  
আনুমানিক অধ্যয়ন/সংক্রান্ত Assessment  
কমিটিতে আনুমানিক পরামর্শ দেয়া।


  
২৯/৬/১৮  
শ্রীঃ বাবুল ইকবাল  
ডেপুটি কমিশনার  
কাস্টম হাউস, গুইডাম।

ADC-২ সারসংক্ষেপ  
  
২৯.৬.১৮  
কাজী মুহম্মদ জিয়াউল্লাহ  
এডিশনাল কমিশনার অফ কাস্টমস  
কাস্টম হাউস, গুইডাম।

  
২৯/৬/১৮

  
২৯/৬/১৮  
Time 2:20pm



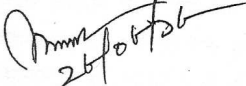
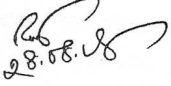
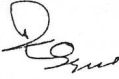
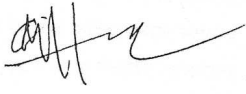
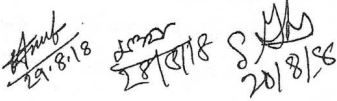
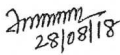
  
২৯/৬/১৮

  
২৯/৬/১৮

- ১৯। পূর্ববর্তী নোট অনুচ্ছেদ সমূহ সদয় দ্রষ্টব্য। নোট অনুচ্ছেদ- ১৮ এ বিজ্ঞ কমিশনার মহোদয়ের নির্দেশনা মোতাবেক আগামী ২৯/০৮/২০১৮ খ্রিঃ তারিখ বেলা- ২:৩০ ঘটিকার সময় অতিরিক্ত কমিশনার-২ মহোদয়ের সভাপতিত্বে তাঁর অফিস কক্ষে এ্যাসেসমেন্ট কমিটির সভা আহবান করা হয়েছে। বিষয়টি সকলকে অবহিত করা যেতে পারে।

সম্মানিত সদস্যবৃন্দঃ

স্বাক্ষর

- |     |  |              |   |
|-----|--|--------------|---|
| ১।  | এডিশনাল কমিশনার-১                                    | - আহবায়ক    |   |
| ২।  | এডিশনাল কমিশনার-২                                    | - সদস্য      |   |
| ৩।  | এডিশনাল কমিশনার-৩                                    | - সদস্য      |   |
| ৪।  | জয়েন্ট কমিশনার-১                                    | - সদস্য      |     |
| ৫।  | সংশ্লিষ্ট সেকশনের এ্যাসিস্ট্যান্ট/ডেপুটি কমিশনার     | - সদস্য সচিব |   |
| ৬।  | সংশ্লিষ্ট রেভিনিউ অফিসার, সেকশন-৫(এ)                 | - সদস্য      |   |
| ৭।  | সংশ্লিষ্ট এ্যাসিস্ট্যান্ট রেভিনিউ অফিসার, সেকশন-৫(এ) | - সদস্য      |   |
| ৮।  | চেম্বার অব কমার্স এন্ড ইন্ডাস্ট্রিজ এর প্রতিনিধি     | - সদস্য      |  |
| ৯।  | সিএন্ডএফ এজেন্ট এসোসিয়েশনের প্রতিনিধি               | - সদস্য      |  |
| ১০। | আমদানিকারকের প্রতিনিধি                               | - সদস্য      |   |
| ১১। | সংশ্লিষ্ট সিএন্ডএফ এজেন্টের প্রতিনিধি                | - সদস্য      |  |

- ২০। গত ২৯/০৮/২০১৮ইং বেলা ২.৩০ ঘটিকায় এবং অদ্য ০৪/০৯/২০১৮ ইং বেলা ৩.৩০ ঘটিকায় এডিশনাল কমিশনার-১, মহোদয়ের সভাপতিত্বে এ্যাসেসমেন্ট কমিটির সভা অনুষ্ঠিত হয়। সভায় এ্যাসেসমেন্ট কমিটির সদস্যবৃন্দ উপস্থিত ছিলেন। এ্যাসেসমেন্ট কমিটি পণ্যের রেয়াতী সুবিধা, সিপিএসি, এইচ এস কোড এবং ঘোষিত পণ্য প্র্যান্টের জন্য আবশ্যিক নাকি অনাবশ্যিক সে বিষয়ে বিস্তারিত আলোচনা করেন।
- ২১। আমদানীকারক মেসার্স Partex Petro Ltd., Dangarchar, Juldha Union, karanaphuli, Chittagong, L/C No. 0000180918020009, DT. 08/02/2018 এবং PI No. 026B/PF-C224/2017 Date: 05/12/2017 এর মাধ্যমে চায়না হতে Capital Machinery and Equipments for Condensate Refinery with Capacity 10000 BPD: Steel Structure (Grating) আমদানি করেন। আমদানীকারকের পক্ষে সংশ্লিষ্ট সিএন্ডএফ এজেন্ট মেসার্স বি.জামান এন্ড কোং এ্যাসেসমেন্ট কমিটির সভায় নথির প্রাসঙ্গিক বক্তব্য উপস্থাপন করেন। তিনি সভায় উল্লেখ করেন আমদানীকারক Condensate Refinery Plant স্থাপনের জন্য L/C No. 0000180918020009,DT.08/02/2018 এর মাধ্যমে ১,০০,০০০ মা:ডলার মূল্যমানের Steel Structure (Grating) আমদানি করেন।
- ২২। এ্যাসেসমেন্ট কমিটির সদস্যবৃন্দ বিস্তারিত পর্যালোচনা করে দেখা যায় যে, প্রকল্পটি একটি Refinery Plant। জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের নথি নং- ০৮.০১.০০০০.৫৩.০৩.০৩৪.১৭/৬১, তারিখ: ০৪/০২/২০১৮ এর অনুচ্ছেদ-৪ এর সিদ্ধান্ত অনুযায়ী আমদানীকারক আবেদনে চাহিত সকল পণ্য মূলধনী যন্ত্রপাতিতে রেয়াতি সুবিধা প্রদান সংক্রান্ত এসআরও নং: ১২৮/আইন/২০১৭/১৪/কাস্টমস তারিখ: ০১/০৬/২০১৭ইং তালিকা ভুক্ত নয়। সে কারণে বিবেচ্য প্র্যান্ট সংশ্লিষ্ট আমদানীকৃত/আমদানীয় সকল পণ্যে মূলধনী যন্ত্রপাতির রেয়াতী সুবিধা প্রদান করা হবে কি না সে বিষয়ে পর্যালোচনার লক্ষ্যে জাতীয় রাজস্ব বোর্ড কর্তৃক জারীকৃত শিল্পখাতে প্র্যান্ট, মেশিনারী বা মূলধনী যন্ত্রপাতি ও যন্ত্রাংশ আমদানির ক্ষেত্রে গুণ্ড ও কর এর রেয়াতী সুবিধা প্রদান সংক্রান্ত নীতিমালার (নথি নং- ০৮.০১.০০০০.৫৩.০৩.০২০.১/৫৭ তারিখ- ০৪.০২.২০১৬) শর্ত ২(ঘ) অনুযায়ী গঠিত কমিটির একটি সভা গত ০২/১০/২০১৭ খ্রি: তারিখে অনুষ্ঠিত হয়। সভায় বিস্তারিত আলোচনা শেষে বর্ণিত প্র্যান্ট স্থাপনে আবশ্যিক সকল পণ্যে (শর্তে উল্লেখিত ব্যতিক্রম ব্যতিত) মূলধনী যন্ত্রপাতির রেয়াতী সুবিধা প্রদানের সুপারিশ পাঠানোর সিদ্ধান্ত গৃহীত হয়। সে মোতাবেক কমিটির সুপারিশ পাঠানো হলে বর্তমান প্র্যান্ট স্থাপনের জন্য আমদানীকৃত/আমদানীয় যে সমস্ত পণ্য সরাসরি মূলধনী যন্ত্রপাতির সুবিধা পায় না সেগুলোর ক্ষেত্রেও শর্ত সাপেক্ষে মূলধনী যন্ত্রপাতির রেয়াতি সুবিধা প্রদানের বিষয়টি সরকারের যথাযথ কর্তৃপক্ষ কর্তৃক অনুমোদিত হয়েছে প্রার্থী (আইন-১ ১২৫) পরে উল্লেখ করা হয়।
- ২৩। জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের নথি নং: ০৮.০১.০০০০.৫৩.০৩.০৩৪.১৭/৬১ তারিখ: ০৪/০২/২০১৮ এর অনুচ্ছেদ-৫ পর্যালোচনা করে দেখা যায় যে, পারটেক্স পেট্রো লিঃ কর্তৃক কনডেনসেট/পেট্রোলিয়াম রিফাইনারী প্র্যান্টে স্থাপনের লক্ষ্যে অনুচ্ছেদ-২ এর টেবিলে উল্লিখিত প্রোফরমা ইনভয়েস এবং এলসি এর মাধ্যমে আমদানিকৃত/আমদানীয় পণ্য সমূহের মধ্যে যে সমস্ত পণ্য সরাসরি মূলধনী যন্ত্রপাতির রেয়াতি সুবিধা পায় না সেগুলোর ক্ষেত্রেও মূলধনী যন্ত্রপাতির রেয়াতি সুবিধা প্রদান অর্থাৎ ১% এর অতিরিক্ত গুণ্ডকর আদেশে বর্ণিত শর্ত সাপেক্ষে Customs Act, 1969 এর Section 20 এবং মূল্য সংযোজন কর আইন, ১৯৯১ এর ধারা ১৪(২) এবং Income Tax Ordinance, 1984 এর Section 44 এর Sub- Section (4b) অনুযায়ী প্রদত্ত ক্ষমতাবলে নির্দেশক্রমে মওকুফ করা হয়। পারটেক্স পেট্রো লিঃ কর্তৃক কনডেনসেট/পেট্রোলিয়াম রিফাইনারী প্র্যান্টের জন্য আমদানিকৃত/আমদানীয় বিভিন্ন ধরণের যন্ত্রপাতি ও যন্ত্রাংশে মূলধনী যন্ত্রপাতির রেয়াতি সুবিধা প্রদান সংক্রান্ত জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের আদেশ নথি নং-০৮.০১.০০০০.৫৩.০৩.০৩৪.১৭/৬১, তারিখ: ০৪/০২/২০১৮ এর সংযুক্তি মোতাবেক দ্বিতীয় সচিব কর্তৃক সত্যায়িত প্রোফরমা ইনভয়েস এর কপি পাওয়া যায়নি বিধায় আলোচ্য Steel Structure (Grating) এর প্রোফরমা ইনভয়েস উল্লেখ আছে কিনা সে বিষয়টি নিশ্চিত হওয়া যায়নি। জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের দ্বিতীয় সচিব কর্তৃক সত্যায়িত প্রোফরমা ইনভয়েস এর কপি দাখিল করা হলে উক্ত প্রোফরমা ইনভয়েস সংশ্লিষ্ট চালানভুক্ত পণ্যটি থাকা সাপেক্ষে নিশ্চিত হওয়া যেত যে পণ্যটি উক্ত প্র্যান্টের জন্য অত্যাবশ্যিক।

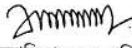
চলমান পাতা-


(স্বাক্ষর)




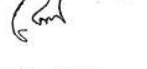
২৪। সার্বিক পর্যালোচনায় এসেসমেন্ট কমিটির সদস্যবৃন্দ নিম্নরূপ সিদ্ধান্ত গ্রহণ করেন।


(ক) অঙ্গীকারনামা অনুযায়ী জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের দ্বিতীয় সচিব কর্তৃক সত্যায়িত প্রোফরমা ইনভয়েসে আলোচ্য পণ্য Steel Structure (Grating) অন্তর্ভুক্ত থাকা সাপেক্ষে সাময়িক গুণায়ন করা যেতে পারে। তবে সাময়িক গুণায়ন পরবর্তীতে ৩০ (ত্রিশ) কার্যদিবসের মধ্যে দাখিলভ্য প্রোফরমা ইনভয়েসে আলোচ্য পণ্য Steel Structure (Grating) অন্তর্ভুক্ত না থাকলে উক্ত পণ্য চালানটি যথাযথ এইচ এস কোড ও সিপিসি তে স্বাভাবিক হারে গুণায়ন করা হবেন।  
সিএন্ডএফ এজেন্টের প্রতিনিধি  
সিএন্ডএফ এজেন্ট  
(সদস্য)  
সিএন্ডএফ এজেন্ট  
এসোসিয়েশনের প্রতিনিধি  
(সদস্য)  
চেয়ার অব কমার্স এন্ড ইন্ডাস্ট্রিজ  
এর প্রতিনিধি  
(সদস্য)  
এ্যাসিস্ট্যান্ট রেভিনিউ  
অফিসার  
গুণায়ন সেকশন-৫(এ)  
(সদস্য)


  
সিএন্ডএফ এজেন্ট  
এসোসিয়েশনের প্রতিনিধি  
(সদস্য)

  
সিএন্ডএফ এজেন্ট  
এসোসিয়েশনের প্রতিনিধি  
(সদস্য)

  
চেয়ার অব কমার্স এন্ড ইন্ডাস্ট্রিজ  
এর প্রতিনিধি  
(সদস্য)

  
এ্যাসিস্ট্যান্ট রেভিনিউ  
অফিসার  
গুণায়ন সেকশন-৫(এ)  
(সদস্য)


  
রেভিনিউ অফিসার  
গুণায়ন সেকশন-৫(এ)  
(সদস্য)

  
ডেপুটি কমিশনার  
গুণায়ন সেকশন-৫(এ)  
(সদস্য)

  
ডেপুটি কমিশনার-৩  
(সদস্য)

  
ডেপুটি কমিশনার-২  
(সদস্য)

ডেপুটি কমিশনার-১  
(সদস্য)

  
ডেপুটি কমিশনার-২  
(সদস্য)

ডেপুটি কমিশনার-১  
(আহ্বায়ক)

২৫। প্রু: ২০-২৬ এর প্রমাণসমূহের আলোকে প্রু: ২৪ এর সিদ্ধান্ত  
প্রত্যাহার করা যায়।

  
10.09.18

মোহাম্মদ ফাইজুর রহমান  
ডেপুটি কমিশনার অব কাস্টমস  
কাস্টম হাউস, চট্টগ্রাম।


  
কমিশনার

  
২০/৯/১৮

মোঃ বাবুল হক  
ডেপুটি কমিশনার  
কাস্টম হাউস, চট্টগ্রাম।

ড. এ কে এম মুরজ্জামান  
কমিশনার অব কাস্টমস  
কাস্টম হাউস, চট্টগ্রাম।

ARO

  
মোঃ সাফিউর রহমান  
ডেপুটি কমিশনার  
কাস্টম হাউস, চট্টগ্রাম।

তারিখ: ২০২০/১১-১৩/১৮-৯১

২৬। অর্থাৎ মোটামুটি সমস্ত কাজই শেষ হয়েছে।

১১. ১৩  
১৪

শ্রীমান চন্দ্র শাস্ত্রী  
সহকারী রাজস্ব কর্মকর্তা  
সেকশন-৫ (এ)  
কাস্টম হাউস, চট্টগ্রাম।



মোঃ সাফিউদ্দিন ইসলাম  
রাজস্ব কর্মকর্তা  
অফিসিয়াল সেকশন-৫ (এ)  
কাস্টম হাউস, চট্টগ্রাম।




২৭।

আরডি কার্যক্রম/সমস্বয় গ্রহণ করার  
জন্য অনুরোধ করা হলো।

সহকারী

সঃ রাজস্ব শাখা



২৮। বি. ডি. কর্মসূচীতে অগ্রগতি রয়েছে।

বি. ডি. নং - ১৩-৫৫ (১৭৩) তারিখ - ২০/১১

(১৩. ১. ১৭)



মিসেস আকলিমা বেগম  
টি / এস  
কাস্টম হাউস, চট্টগ্রাম।